Empresa: Coordinador Eléctrico Nacional

País: Chile

Proyecto: Central Térmica Chiloé

Descripción: Informe de Pruebas de Potencia Máxima

Código de Proyecto: EE-2021-017

Código de Informe: EE-EN-2021-1262

Revisión: B



13 de julio de 2021



Este documento EE-EN-2021-1262-RB fue preparado para Coordinador Eléctrico Nacional por Estudios Eléctricos. Para consultas técnicas respecto del contenido del presente comunicarse con:

Ing. Federico Garcia
Dpto. Ensayos e Ingeniería
federico.garcia@estudios-electricos.com

Ing. Andrés Capalbo Coordinador Dpto. Ensayos e Ingeniería andres.capalbo@estudios-electricos.com

Ing. Pablo Rifrani Gerente Dpto. Ensayos e Ingeniería pablo.rifrani@estudios-electricos.com

www.estudios-electricos.com

Este documento contiene 70 páginas y ha sido guardado por última vez el 13/07/2021 por Federico García, sus versiones y firmantes digitales se indican a continuación:

Rev	Fecha	Comentarios	Realizó	Revisó	Aprobó
А	08/07/2021	Versión Preliminar.	FG	AC	PR
В	13/07/2021	Para presentar.	FG	AC	PR





Índice

1	INT	RODUCCIÓN	5
2	RES	SUMEN EJECUTIVO	6
_	0.0	VETIVO CENTERAL VIRECRONICARI EC RE LA RRIVERA	_
3		IETIVO GENERAL Y RESPONSABLES DE LA PRUEBA	
		Objetivo	
	3.2	Condiciones Particulares	
	3.3	Experto Técnico	
	3.4	Representante empresa generadora	
	3.5	Representante del Coordinador Eléctrico Nacional	
	3.6	Observador de otro Coordinado	8
4	DES	SCRIPCIÓN DE LA UNIDAD Y CONDICIONES DE PRUEBA	9
	4.1	Descripción general de la planta	9
	4.2	Descripción de las unidades de generación	10
	4.3	Condiciones de referencia y curvas de corrección	11
	4.	3.1 Curvas de corrección	12
	4.	3.2 Metodología de corrección	14
	4.4	Instrumentación y mediciones	14
	4.	4.1 Metodología	16
	4.	4.2 Instrumentación principal	17
	4.	4.3 Mediciones complementarias	18
	4.5	Toma de muestras del combustible	18
5	REA	ALIZACIÓN DE LA PRUEBA	19
	5.1	Chequeos preliminares	19
	5.2	Desarrollo de las pruebas	19
	5.	.2.1 Verificaciones previas	20
	5.3	Incremento de potencia, estabilización e inicio de las pruebas	21
	5.4	Período de prueba	22
6	CAL	CULOS REALIZADOS Y RESULTADOS	23
	6.1	Reducción de datos y estabilidad	23
	6.2	Determinación de la potencia bruta a nivel planta	23
	6.3	Determinación de la potencia de pérdidas totales	25





	6.4	Correcciones aplicables a la potencia bruta	27
	6.5	Cálculo referencial de la Potencia Neta	29
	6.6	Cálculo del promedio final	30
	6.7	Tabla Resumen general	31
	6.8	Cálculo de incertidumbre	33
7	СО	NCLUSIONES	. 34
8	NC	DRMATIVA	. 35
9	ΑN	IEXOS	. 36
	9.1	Hoja de datos de generadores	36
	9.2	Puntos de medición	39
	9	9.2.1 Potencia bruta	39
	9	9.2.2 Potencia neta	43
	9	9.2.3 Humedad relativa y Temperatura ambiente	46
	9.3	Certificados de calibración de instrumentos de medición	47
	9	9.3.1 Potencia bruta/FP	47
	9	9.3.2 Potencia neta	51
	9	9.3.3 Humedad relativa y Temperatura ambiente	52
	9.4	Registro manual de datos	54
	9.5	Acta de ensayos	59
	9.6	Análisis de combustible	63
	9.7	Registro fotográfico	64
	9	9.7.1 Potencia neta	64
	9	9.7.2 Potencia bruta/FP	65
	9	9.7.3 Estación meteorológica	69



1 INTRODUCCIÓN

El presente documento describe las tareas, ensayos y cálculos realizados para obtener el valor de **Potencia Máxima de la Central Térmica Chiloé operando en combustible diésel** en los términos establecidos en el "ANEXO TÉCNICO: Pruebas de Potencia Máxima en Unidades Generadoras".

Para la ejecución de las pruebas se siguió el procedimiento:

EE-EN-2021-1116-RB_Procedimiento_Potencia_Maxima_CT_Chiloe

La Central Térmica Chiloé pertenece a Elektra Generación S.A., está ubicada en la comuna de Quellón en la región de Los Lagos y consta de nueve (9) moto-generadores Diesel Caterpillar. Cada unidad está compuesta por un motor diésel Caterpillar PRIME modelo 3512 y un generador con capacidad de entregar una potencia bruta aproximada de hasta 1200kW. Todas las unidades utilizan combustible diésel.





2 RESUMEN EJECUTIVO

En la etapa de diseño del procedimiento de pruebas se exploraron distintas alternativas tendientes a efectuar las mediciones necesarias para determinar la potencia bruta máxima de acuerdo con las especificaciones establecidas por el Anexo Técnico "*Pruebas de Potencia Máxima en Unidades Generadoras*" y la norma aplicable ASME PTC 17.

Las pruebas se realizaron el 16 de junio de 2021 en presencia de Rigoberto Ferrer por parte del Coordinado (Elektra Generación S.A.) y Federico Garcia como Experto Técnico (Estudios Eléctricos).

La prueba de Potencia Máxima se realizó con todas las unidades de la central operando de forma simultánea. Para el registro de la potencia bruta se seleccionaron 3 unidades (G1, G5 y G9).

Todas las unidades, excepto la unidad G7, logran controlar en forma estable su potencia en bornes desde la sincronización hasta el fin de la prueba. A las 20:00 hs la unidad G7 salió de servicio por un tiempo aproximado de 7 minutos. Para completar el periodo de prueba de 5 horas, se consideró estirar las pruebas por 10 minutos más en acuerdo con el Coordinador. En total se registraron 5 horas y 10 minutos en condiciones de potencia máxima luego de finalizado el período de estabilización.

Durante el desarrollo de las pruebas las unidades se operaron a máxima potencia con factor de potencia igual a uno. Los datos de temperatura ambiente, humedad relativa y presión barométrica fueron tomados en forma manual cada 5 minutos.

Para la determinación del valor de Potencia Máxima se procesaron los datos registrados en terreno, verificación de estabilidad, promediado y finalmente se aplicaron las correcciones tal como indica el Anexo Técnico.

Finalmente, se determinó un valor de **Potencia Máxima Bruta de 9,227 MW** para Central Térmica Chiloé operando en combustible diésel.





3 OBJETIVO GENERAL Y RESPONSABLES DE LA PRUEBA

3.1 Objetivo

El Anexo Técnico indica que se debe determinar por ensayo el valor de Potencia Máxima que será aquel valor de potencia activa bruta que sea sostenible durante al menos 5 horas, dentro del período de medición de la prueba y en conformidad con el protocolo de prueba.

3.2 Condiciones Particulares

Debido al contexto sanitario de pandemia COVID-19, según lo indicado por el Coordinador, el experto técnico no se presentó en las instalaciones del coordinado, sino que guio y supervisó su desarrollo de forma remota.

Desde planta las pruebas fueron dirigidas, con la supervisión del experto técnico, por el inspector sustituto designado por el Coordinado. Para las pruebas de la Central Térmica Chiloé el inspector sustituto fue el Sr Rigoberto Ferrer.

En este contexto, se utilizó en todo momento un canal de comunicación bidireccional de audio y video entre el experto técnico y el inspector sustituto.

3.3 Experto Técnico

La empresa Estudios Eléctricos fue seleccionada para llevar adelante los ensayos y tareas relacionadas con la determinación de la Potencia Máxima de la Central Térmica Chiloé. El Experto Técnico designado fue el Ing. Federico Garcia y fue el responsable de desarrollar el protocolo de pruebas, supervisar la ejecución de todas las actividades descriptas en el mismo y redactar el presente informe.

3.4 Representante empresa generadora

Por parte de Elektra Generación S.A., el Coordinado, estuvo presente durante las pruebas el Sr. Rigoberto Ferrer como inspector sustituto. Él fue el responsable de coordinar al personal bajo su mando en la operación de la central generadora, y de corroborar que exista personal calificado en la central de forma de poder efectuar íntegramente la prueba tal lo establecido en el protocolo. Adicionalmente, se contó con el soporte del Ing. Alejandro Larenas.



3.5 Representante del Coordinador Eléctrico Nacional

Los Sres. Roberto Moller, Eduardo González y Cristian Reyes se hicieron presentes de forma remota durante el desarrollo de las pruebas.

3.6 Observador de otro Coordinado

No hubo representación de otro Coordinado en terreno durante el desarrollo de las pruebas.





4 DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD Y CONDICIONES DE PRUEBA

4.1 Descripción general de la planta

La Central Térmica Chiloé pertenece a Elektra Generación S.A., está ubicada en la comuna de Quellón en la provincia Chiloé, región de Los Lagos y está compuesta por 9 unidades de combustión interna (motogeneradores).

Se presenta a continuación, el plano de disposición general de la planta y la conexión de las unidades a la Subestación Quellón 23kV.

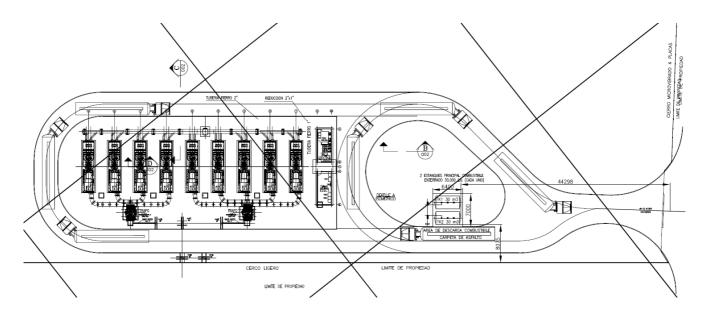


Figura 4.1 – Plano de disposición general de planta





4.2 Descripción de las unidades de generación

Cada unidad está compuesta por un motor diésel Caterpillar PRIME modelo 3512 y un generador con capacidad de entregar una potencia bruta aproximada de hasta 1200kW. Todas las unidades utilizan combustible Diésel.

Se presenta a continuación el diagrama unilineal de la central.

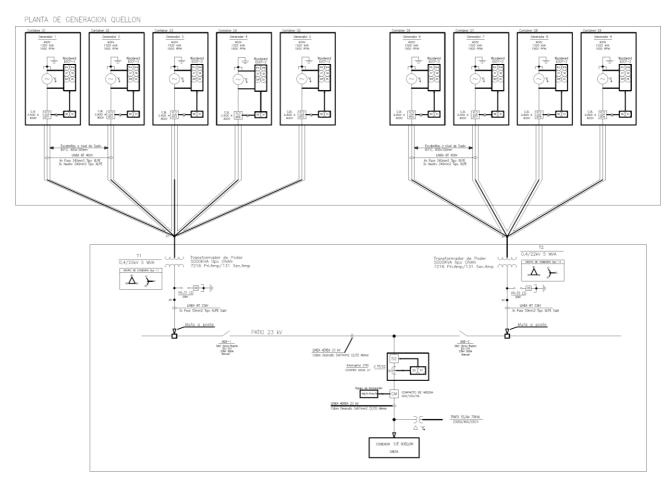


Figura 4.2 – Diagrama unilineal de la Central

El transformador de SS.AA. está aguas arriba del punto de medida de potencia neta y son provistos por la distribuidora local. Por lo tanto, dichos consumos quedaron por fuera del alcance de la prueba.

Los generadores son idénticos con mismos datos de placa y se presentan a continuación. En el Anexo 9.1 se puede encontrar la hoja de datos completa de los generadores.



GENERATOR DATA

Sele	cted Model	
Engine: 3512 Generator Frame: 824	Genset Rating (kW): 1200.0	Line Voltage: 400
Fuel: Diesel Generator Arrangement: 1441712	Genset Rating (kVA): 1500.0	Phase Voltage: 230
Frequency: 50 Excitation Type: Permanent Magnet	et Pwr. Factor: 0.8	Rated Current: 2165.1
Duty: PRIME Connection: SERIES STAR	Application: EPG	Status: Current
		Version: 39094/39296/38180/113

Spec Information

Generator Spec	Generator Efficiency						
Frame: 824 Type: SR4B	No. of Bearings: 1	Per Unit Load	kW	Efficiency %			
Winding Type: RANDOM WOUN	D Flywheel: 21.0	0.25	300.0	93.8			
Connection: SERIES STAR	Housing: 00	0.5	600.0	95.8			
Phases: 3	No. of Leads: 6	0.75	900.0	96.3			
Poles: 4	Wires per Lead: 8	1.0	1200.0	96.2			
Sync Speed: 1500	Generator Pitch: 0.6667	1.1	1320.0	96.1			

Figura 4.3 – Datos de placa de los generadores

4.3 Condiciones de referencia y curvas de corrección

A partir de la información detallada en el documento "Performance Data.pdf", se considera el siguiente valor de potencia nominal esperable a nivel unidad y a nivel planta (9 unidades):

CT Chiloé	Potencia Nominal [kW]
Nivel unidad	1200
Nivel Planta – Unidades G1 a G9	10800

Tabla 4.1 – Valores base de potencia a nivel unidad y a nivel planta

La Central Térmica Chiloé está declarada como PMG "Pequeños medios de generación", con una potencia máxima bruta aproximada de 9 MW¹.

¹ Fuente: https://infotecnica.coordinador.cl/





En la Tabla 4.2 se indican las condiciones de referencia de la central. Cabe mencionar que solo se presentan los parámetros de corrección que se deben considerar en base a lo estipulado en el Anexo Técnico.

Parámetro	Valor	Referencia					
Altitud [msnm]	152	Condición de sitio ²					
Temperatura ambiente [°C]	10.4	Condición de sitio					
remperatura ambiente [C]	10.4	Temperatura promedio ³					
Factor de potencia	0.95	Anexo Técnico					

Tabla 4.2 – Condiciones de referencia

4.3.1 Curvas de corrección

Curva de corrección por altura [mnsm] y temperatura ambiente

A partir de la información detallada en el documento "Performance Data.pdf", se presentan correcciones de la potencia referenciada por los parámetros que se encuentran a continuación:

- Corrección por presión barométrica o por altura m.s.n.m.
- Corrección por temperatura de aire de aspiración (Temperatura Ambiente).

ALTITUDE CORRECTED POWER CAPABILITY (BHP)											п		
AMBIENT OPERATING TEMP (F)	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	NORMAL
ALTITUDE (FT)													
0	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,722	1,669	1,757
1,000	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,722	1,652	1,757
2,000	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,722	1,687	1,616	1,757
3,000	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,752	1,704	1,634	1,581	1,757
4,000	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,757	1,750	1,719	1,688	1,659	1,599	1,546	1,757
5,000	1,753	1,753	1,753	1,753	1,749	1,717	1,686	1,656	1,627	1,598	1,564	1,493	1,753
6,000	1,697	1,697	1,697	1,697	1,685	1,654	1,624	1,595	1,567	1,539	1,511	1,458	1,697
7,000	1,643	1,643	1,643	1,643	1,622	1,592	1,563	1,535	1,508	1,482	1,457	1,406	1,643
8,000	1,592	1,592	1,592	1,592	1,562	1,533	1,505	1,478	1,452	1,427	1,403	1,195	1,592
9,000	1,542	1,542	1,542	1,532	1,503	1,475	1,448	1,422	1,397	1,373	1,124	1,019	1,542
10,000	1,495	1,495	1,495	1,473	1,446	1,419	1,393	1,368	1,344	1,321	984	914	1,495
11,000	1,449	1,449	1,445	1,417	1,390	1,365	1,340	1,142	1,037	949	879	826	1,449
12,000	1,405	1,405	1,389	1,363	1,337	1,230	1,089	984	914	843	791	738	1,405
13,000	1,362	1,362	1,335	1,310	1,142	1,037	949	879	826	773	720	685	1,361
14,000	1,321	1,309	1,247	1,089	1,001	931	861	791	756	703	668	615	1,317
15,000	1,282	1,160	1,054	966	896	826	773	720	685	650	597	562	1,274

Tabla 4.3 – Altitude Corrected Data

² Altitud del sitio. Fuente: Explorador Solar de la Universidad de Chile

³ Temperatura Promedio Anual. Fuente: Explorador Solar de la Universidad de Chile





Considerando la altitud (condición de sitio) informada en las condiciones de referencia de la Tabla 4.2, se observa que para la altitud de 152 msnm que equivalen a 498.688 ft la temperatura que afecta la potencia se da a partir de los 120 °F (48.89 °C).

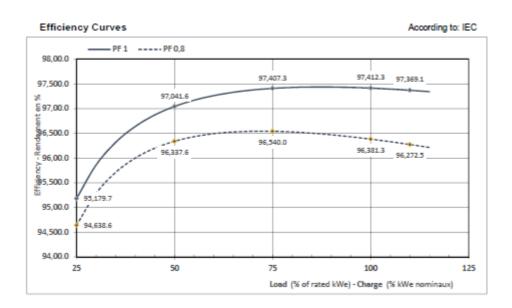
Siendo el valor de temperatura anterior muy alto y la temperatura de sitio del orden de los 10°C, no será necesario aplicar correcciones a la potencia por altitud ni por temperatura ambiente.

Corrección por Humedad Relativa

De acuerdo con la información provista por el fabricante estas unidades no cuentan con curvas de corrección por humedad relativa. Por lo tanto, no se considera aplicar correcciones a la potencia por humedad relativa.

Corrección por Factor de potencia

Siendo que el momento de elaborar el procedimiento el Coordinado no dispone de una curva de corrección de la potencia por factor de potencia, se propone utilizar el de una máquina similar. En este caso las partes estuvieron de acuerdo en utilizar la siguiente curva disponible públicamente⁴.



⁴ Informe-Técnico-Prueba-CEN-Los-Cóndores: https://www.coordinador.cl/wp-content/uploads/2021/04/Informe-T%C3%A9cnico-Prueba-CEN-Los-C%C3%B3ndores.pdf



4.3.2 Metodología de corrección

Para las correcciones del valor de potencia bruta se utilizará, cuando corresponda, las condiciones de referencia junto con los datos mostrados anteriormente.

4.4 Instrumentación y mediciones

Según lo establecido en el Artículo 31 del Anexo Técnico, las mediciones de potencia y factor de potencia deberán realizarse con instrumentos clase 0.2.

En la Figura 4.4 se presenta un diagrama unilineal de planta donde se distinguen los elementos disponibles en este caso.

Considerando este diagrama junto con el levantamiento de información realizado, los requerimientos del Anexo Técnico y la norma ASME PTC 17 se describe la metodología propuesta.



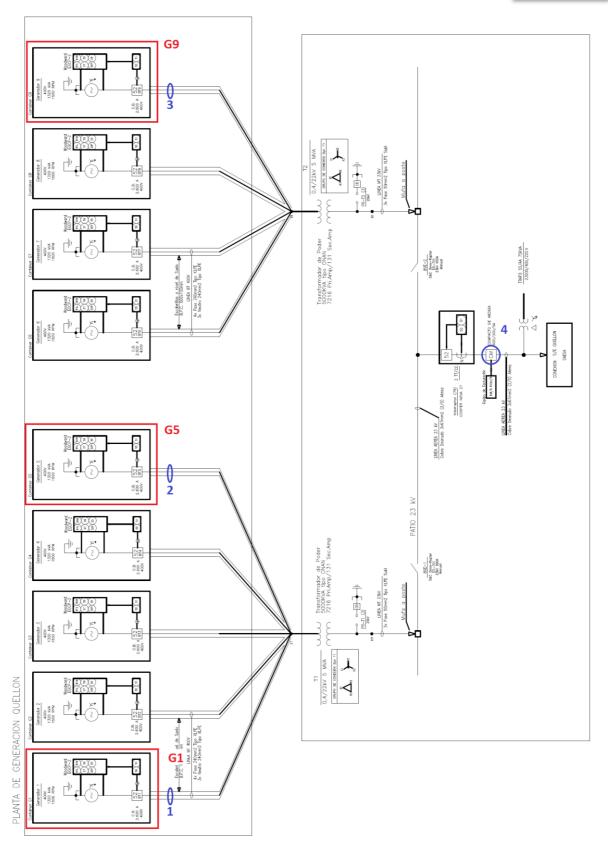


Figura 4.4 – Unilineal de planta



4.4.1 Metodología

Se realizó la medición de potencia bruta y factor de potencia en bornes del generador tal como se solicita en el Anexo Técnico. La potencia de los servicios auxiliares (en este caso serían solo pérdidas en la red interna) se calculó indirectamente a partir de la medición de la potencia neta.

De acuerdo con lo indicado por el Coordinador en el documento "PPM-CEN022-2021-CC-DCO-O Respuestas a Consultas Pruebas PMax y CEN Elektragen.pdf", las mediciones de potencia bruta se realizaron sobre 3 unidades. El Coordinado designó para las pruebas a las unidades G1, G5 y G9.

Los transformadores de instrumentación (PTs,CTs) son clase 0.3 para la medición de potencia neta (punto "4" en la Figura 4.4).

Para las mediciones de potencia bruta el coordinado utilizó TTCC externos clase 0.5, relación de transformación 3000/5 A y la medición de tensión se realizó directo sobre la barra de 400 V (punto "1", "2" y "3" en la Figura 4.4).

Para la medición de potencia neta como bruta se utilizó medidores externos ION 8650 clase 0.2 aportados por proveedor externo Tecnored. Los mismos cumplen con las exigencias de precisión requeridas y han enviado los antecedentes de los equipos a instalar (especificaciones técnicas y certificados de calibración).

Para la medición de humedad relativa y temperatura ambiente el Coordinado ha contratado el servicio de medición que cumple con las exigencias requeridas y ha enviado el certificado de calibración vigente.

En la sección de anexo 9.2 se detallan los puntos desde donde se realizan las mediciones de cada variable, en tanto en la sección de anexo 9.3 se muestran los antecedentes técnicos y certificados de calibración asociados a los equipos de medición.





4.4.2 Instrumentación principal

Se instrumentó tal como se resume en la Tabla 4.4. La misma indica la instrumentación principal a ser utilizada, magnitud medida, tipo y clase, y ubicación.

#	Magnitud	Instrumento	Tipo, clase y muestreo	Propietario y certificado	Ubicación	Tipo de registro
1	Potencia activa bruta Unidad G1	ION 8650 Serie: MW-1210A672-01	A, 0.2, 1 seg (o superior)	Tecnored S.A., Figura 9.14	Conectado a barra de tensión (400 V) y CTs clase 0.5 en punto 1 del unilineal de la Figura 3.4. Borneras y puntos de conexión a confirmar. Ver trifilar anexo 9.2.	Digital
2	Factor de potencia Unidad G1	ION 8650 Serie: MW-1210A672-01	A, 0.2, 1 seg (o superior)	Tecnored S.A., Figura 9.14	Conectado a barra de tensión (400 V) y CTs clase 0.5 en punto 1 del unilineal de la Figura 3.4. Borneras y puntos de conexión a confirmar. Ver trifilar anexo 9.2.	Digital
3	Potencia activa bruta Unidad G5	ION 8650 Serie: MW-131A373-02	A, 0.2, 1 seg (o superior)	Tecnored S.A., Figura 9.15	Conectado a barra de tensión (400 V) y CTs clase 0.5 en punto 2 del unilineal de la Figura 3.4. Borneras y puntos de conexión a confirmar. Ver trifilar anexo 9.2.	Digital
4	Factor de potencia Unidad G5	ION 8650 Serie: MW-131A373-02	A, 0.2, 1 seg (o superior)	Tecnored S.A., Figura 9.15	Conectado a barra de tensión (400 V) y CTs clase 0.5 en punto 2 del unilineal de la Figura 3.4. Borneras y puntos de conexión a confirmar. Ver trifilar anexo 9.2.	Digital
5	Potencia activa bruta Unidad G9	ION 8650 Serie: MW-1811A713-02	A, 0.2, 1 seg (o superior)	Tecnored S.A., Figura 9.16	Conectado a barra de tensión (400 V) y CTs clase 0.5 en punto 3 del unilineal de la Figura 3.4. Borneras y puntos de conexión a confirmar. Ver trifilar anexo 9.2.	Digital
6	Factor de potencia Unidad G9	ION 8650 Serie: MW-1811A713-02	A, 0.2, 1 seg (o superior)	Tecnored S.A., Figura 9.16	Conectado a barra de tensión (400 V) y CTs clase 0.5 en punto 3 del unilineal de la Figura 3.4. Borneras y puntos de conexión a confirmar. Ver trifilar anexo 9.2.	Digital
7	Potencia activa neta	ION 8650 Serie: PT-0807A491-01	A, 0.2, 1 seg (o superior)	Tecnored S.A., Figura 9.17	Conectado PTs y CTs clase 0.3 en punto 4 del unilineal la Figura 3.4. Borneras y puntos de conexión a confirmar. Ver trifilar anexo 9.2.	Digital
8	Temperatura aire entrada	CHY 820W Serie: 200017	±0.5°C, 5 min	Tecnored S.A. Figura 9.18	Estación meteorológica externa instalada en planta.	Manual
9	Humedad relativa	CHY 820W Serie: 200017	±2.5%, 5 min	Tecnored S.A. Figura 9.18	Estación meteorológica externa instalada en planta.	Manual

Tabla 4.4 – Instrumentación principal



Las características principales de estos equipos y sus certificados de calibración vigentes a la fecha de los ensayos pueden consultarse en el Anexo 9.3.

Los puntos físicos de conexión están identificados en los trifilares del anexo 9.2. y se corresponden con los indicados en la Figura 4.4.

En el anexo 9.7 se adjuntan un registro fotográfico de los instrumentos principales utilizados.

Los equipos medidores de potencia bruta y neta fueron instalados, configurados y operados por el propietario de los equipos. Se solicitó la entrega de los registros digitales de las pruebas durante y luego de la ejecución de las mismas.

Asimismo, el Coordinado fue responsable de entregar los registros manuales, con una tasa de lectura cada 5 minutos, correspondientes a las variables de temperatura y humedad relativa durante y luego de la ejecución de las pruebas. Estuvo presente personal idóneo para estas tareas durante todo el transcurso de las pruebas.

En el anexo 9.4 se adjuntan las capturas del registro manual de datos.

4.4.3 Mediciones complementarias

Según se informó en esta planta no existe registro histórico de variables por lo que no se consideran mediciones complementarias.

4.5 Toma de muestras del combustible

A solicitud del Coordinador, el Coordinado fue responsable del muestreo y análisis del combustible.

Los resultados entregados se incluyen en el anexo 9.6.



5 REALIZACIÓN DE LA PRUEBA

Como se indicó, debido al contexto sanitario de pandemia COVID-19, el experto técnico no se presentó en las instalaciones del coordinado y, por lo tanto, guio y supervisó el desarrollo de la prueba en forma remota.

La comunicación se materializó vía reunión de **Microsoft Teams**: Llamada de voz, video e interfaz para compartir medios digitales.

5.1 Chequeos preliminares

Previo al inicio de las pruebas se realizó una inspección virtual en dónde se verificará que todo esté adecuadamente dispuesto para el inicio de las pruebas.

Se verificó:

- 1. Disposición de los medidores, número de serie y certificados de calibración.
- 2. Lectura de los equipos de medición principales.
- 3. Sincronización horaria entre los distintos equipos de medición.

5.2 Desarrollo de las pruebas

La prueba de Potencia Máxima se realizó con todas las unidades de la Central Térmica Chiloé operando de forma simultánea. Para el registro de potencia bruta se seleccionaron 3 unidades representativas de la central.

Las unidades seleccionadas fueron G1, G5 y G9 (ver Figura 4.4).

Lo indicado en el presente apartado aplica por igual a todas las unidades de la central.



5.2.1 Verificaciones previas

- 1. El experto técnico, inspector sustituto, operador de planta y representantes del Coordinador estaban listos para dar comienzo a la prueba.
- 2. Se verificó que se cumplan las condiciones de prueba establecidas:
 - i. Todas las protecciones deben estar operativas y sin falla.
 - ii. No deben existir alarmas relevantes.
 - iii. La unidad disponible para operar a máxima potencia.
 - iv. La unidad operó en control de carga.
 - v. En operación normal las unidades siempre operan con factor de potencia igual a uno (FP = 1). Elektragen nos confirma que este ajuste no puede ser modificado, por lo que no fue posible consignar FP = 0.95 como lo exige el Anexo Técnico. Por lo tanto, todas las pruebas se realizaron con factor de potencia igual a uno.



5.3 Incremento de potencia, estabilización e inicio de las pruebas

Previo al inicio de las pruebas las unidades se encontraban detenidas. A cada unidad, el operador dio orden de partida, sincronización e incrementó carga paulatinamente hasta alcanzar el valor de potencia objetivo de 1 MW aproximadamente. Vale decir que 1 MW corresponde al valor de operación normal establecido por el propietario para estas unidades. De esta manera, la potencia de la central se incrementó hasta alcanzar su máximo valor en condiciones normales de operación de aproximadamente de 9 MW.

En dicho punto se verificaron las condiciones de prueba establecidas en el apartado 5.2.1 del procedimiento.

Finalizados estos ajustes se dio inicio al período de estabilización de las unidades. Durante el mismo se monitoreó la evolución de las principales variables hasta que se verificó la estabilidad, dando inicio formal al período de pruebas.

La Tabla 5.1 resume los períodos resultantes para la unidad ensayada.

Arranque de la primer unidad	16/06/2021
	18:02 Hs
Inicio del periodo de estabilización	18:25 Hs
Fin del periodo de estabilización	18:45 Hs
Inicio del periodo de prueba	18:45 Hs
Fin del periodo de prueba	23:55 Hs ⁵

Tabla 5.1 – Etapas de la prueba para la central.

La operación de la central durante las pruebas fue utilizando combustible diésel.

⁵ Durante las pruebas la unidad G7 salió de servicio por un tiempo aproximado de 7 minutos. Para completar el periodo de prueba de 5 horas, se consideró prolongar las pruebas por 10 minutos más según instrucción del Coordinador.





5.4 Período de prueba

Finalmente, la prueba se extendió por un período total de 5 horas y 10 minutos, dividido en 9 test run de 30 min y uno de 40 min. Durante el test-run n°3 la unidad G7 salió de servicio por un tiempo aproximado de 7 minutos. Este periodo de pruebas se extiende por 10 minutos más para reemplazar el periodo de tiempo perdido y completar las 5 horas de prueba. En cada uno de los test run se verificó la estabilidad de la central y de según lo establecido por la norma ASME PTC 17:

Parámetros	Desviación estándar durante el periodo
Potencia eléctrica de salida	±3%
Velocidad de rotación / frecuencia	±1%

Tabla 5.2 – Máximas variaciones permisibles en las condiciones de operación

La Tabla 5.3 muestra el resumen de las verificaciones de estabilidad realizadas:

Períodos												
Test Run n°		ref	1	2	3 (*)	4	5	6	7	8	9	10
Hora			18:45	19:15	19:45	20:25	20:55	21:25	21:55	22:25	22:55	23:25
Verificación de	condiciones de estabili	dad										
P _{Neta}	Potencia Neta medido en Alta	3,00%	0,27%	0,28%	0,25%	0,25%	0,28%	0,25%	0,24%	0,25%	0,25%	0,27%
P _{BRUTA(G1)}	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G1	3,00%	0,33%	0,34%	0,30%	0,32%	0,32%	0,32%	0,28%	0,30%	0,32%	0,32%
P _{BRUTA(G5)}	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G5	3,00%	0,37%	0,37%	0,32%	0,34%	0,33%	0,32%	0,31%	0,32%	0,33%	0,33%
P _{BRUTA(G9)}	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G9	3,00%	0,40%	0,37%	0,39%	0,42%	0,42%	0,40%	0,39%	0,41%	0,39%	0,40%
Frec	Velocidad de Rotación	1,00%	0,06%	0,07%	0,09%	0,04%	0,09%	0,06%	0,08%	0,11%	0,06%	0,08%
Estabilidad	¿Se cumplen los criterios para variables?	todas las	SI									

Tabla 5.3 – Verificación de estabilidad de los 10 test-run

En general, todos los test run registrados verificaron las condiciones de estabilidad. Finalizadas las pruebas se labró un acta reflejando las principales condiciones del ensayo. Dicha acta puede consultarse en el Anexo 9.5.



6 CALCULOS REALIZADOS Y RESULTADOS

6.1 Reducción de datos y estabilidad

Se procesaron los datos en búsqueda de valores atípicos, para cada período se evaluó la estabilidad de las principales variables tal como se indicó en 5.4, determinando los test run aptos para ser considerados en el cálculo final del valor de potencia bruta.

6.2 Determinación de la potencia bruta a nivel planta

Considerando que el registro de potencia bruta por unidad se seleccionaron 3 unidades representativas de la central, el valor de potencia bruta a nivel planta se determinó como el promedio de la potencia bruta de las 3 unidades seleccionadas multiplicado por número total de unidades de la central.

$$P_{Bruta,Unidad(Promedio)} = (P_{Bruta(G1)} + P_{Bruta(G5)} + P_{Bruta(G9)}) x \frac{1}{3}$$

$$P_{Bruta,No\ Corr\ (Planta)} = P_{Bruta,Unidad\ (Promedio)} \ x \ 9$$

La Tabla 6.1 los cálculos realizados para la determinación de la potencia bruta nivel unidad y a nivel planta:





Periodos												
Test Run n°		ref	1	2	3 (*)	4	5	9	7	80	6	10
Hora			18:45	19:15	19:45	20:25	20:55	21:25	21:55	22:25	22:55	23:25
Variables Primarias												
FP _{G1}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G1	٠	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
FP _{G5}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G5		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
FP _{G9}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G9		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
P _{Bruta(G1)}	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G1	[kw]	1015,61	1015,66	1015,88	1015,52	1015,78	1015,96	1015,48	1013,78	1014,33	1014,92
P _{Bruta} (G5)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad GS	[kw]	1043,59	1043,65	1043,69	1043,65	1043,20	1043,09	1042,64	1040,98	1041,42	1041,83
P _{Bruta} (G9)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G9	[kw]	1023,93	1025,09	1025,43	1025,42	1025,45	1025,65	1025,45	1023,97	1024,45	1024,49
P _{Neta(Planta)}	Potencia Neta medido en Alta	[kw]	9081,29	9086,55	9086,42	9084,21	9087,20	9085,57	9068,75	9056,54	9064,83	9070,25
Tambiente	Temperatura Ambiente	[]	5,99	6,01	69′9	2,03	6,41	5,86	4,99	5,17	3,74	3,51
RH	Humedad relativa	%	71,24	68,44	68,01	67,13	76,81	78,31	68'62	80,71	83,69	86,17
Determinación Potencia Bruta de la Central	Bruta de la Central											
PBruta,Unidad (Promedio)	Pot. Bruta promedio por Unidad	[kw]	1027,71	1028,14	1028,34	1028,20	1028,14	1028,23	1027,86	1026,24	1026,73	1027,08
P	Pot. Bruta a nivel planta	[kw]	9249.37	9253.23	9255.02	9253.77	9253.29	9254.11	9250.70	9236.18	9240.59	9243.74

Tabla 6.1 – Determinación de la potencia bruta a nivel planta



6.3 Determinación de la potencia de pérdidas totales

Considerando que se cuenta con la medición de la potencia neta y la determinación de la potencia bruta a nivel planta, pueden calcularse las pérdidas totales como:

$$L_{Totales} = P_{Bruta,No\ Corr\ (Planta)} - P_{Neta,No\ Corr\ (Planta)}$$

Donde:

- P_{Neta,No Corr (Planta)}: Potencia Neta No Corregida (medición directa)
- P_{Bruta, No Corr (Planta)}: Potencia Bruta No Corregida a nivel planta (Determinada en Tabla 6.1)
- L_{Totales}: Pérdidas y consumos internos de la planta en todo concepto

La Tabla 6.2 detallan los cálculos realizados para la central:





Períodos												
Test Run n°		ref	1	2	3 (*)	4	2	9	7	80	6	10
Hora			18:45	19:15	19:45	20:25	20:55	21:25	21:55	22:25	22:55	23:25
Variables Primarias												
FP _{G1}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G1	,	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
FP _{GS}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G5		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
FP_G9	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G9		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
P _{Bruta} (G1)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G1	[kW]	1015,61	1015,66	1015,88	1015,52	1015,78	1015,96	1015,48	1013,78	1014,33	1014,92
P _{Bruta} (G5)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G5	[kW]	1043,59	1043,65	1043,69	1043,65	1043,20	1043,09	1042,64	1040,98	1041,42	1041,83
P _{Bruta} (G9)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G9	[kW]	1023,93	1025,09	1025,43	1025,42	1025,45	1025,65	1025,45	1023,97	1024,45	1024,49
P _{Neta(Planta)}	Potencia Neta medido en Alta	[kW]	9081,29	9086,55	9086,42	9084,21	9087,20	9085,57	9068,75	9056,54	9064,83	9070,25
Tambiente	Temperatura Ambiente	[,c]	2,99	6,01	69′9	2,03	6,41	2,86	4,99	5,17	3,74	3,51
RH	Humedad relativa	[%]	71,24	68,44	68,01	67,13	76,81	78,31	68'62	80,71	83,69	86,17
Determinación Potencia Bruta de la Central	Bruta de la Central											
PBruta,Unidad (Promedio)	Pot. Bruta promedio por Unidad	[kw]	1027,71	1028,14	1028,34	1028,20	1028,14	1028,23	1027,86	1026,24	1026,73	1027,08
PBruta,No Corr(Planta)	Pot. Bruta a nivel planta	[kW]	9249,37	9253,23	9255,02	9253,77	9253,29	9254,11	9250,70	9236,18	9240,59	9243,74
Determinación pérdidas totales	totales											
LTOTALES	Pérdidas en el transformador de potencia y red interna	[kw]	168,08	166,69	168,60	169,56	166,09	168,54	181,95	179,64	175,75	173,49

Tabla 6.2 – Cálculos de potencia de pérdidas para la central



6.4 Correcciones aplicables a la potencia bruta

Las correcciones mencionadas en este capítulo fueron aplicadas a cada uno de los períodos (test run) registrados (10 períodos) y el resultado final corresponde al promedio de todos ellos.

Los valores de potencia bruta promedio por unidad, determinados en Tabla 6.1, serán corregidos por las siguientes curvas:

1. Corrección por factor de potencia.

Los factores de corrección se obtendrán de las curvas/tablas presentadas en el capítulo 4.3 con el objetivo de llevar la medición de potencia bruta obtenida a los valores de referencia indicados en la Tabla 4.2.

La Potencia Bruta Corregida promedio por unidad se calculará según la siguiente ecuación:

$$P_{Bruta,Corr,Unidad(Promedio)} = (P_{Bruta,Unidad(Promedio)} - L_{FP})$$

Dónde:

- P_{Bruta,Corr,Unidad} (Promedio): Potencia Bruta Corregida promedio por unidad
- P_{Bruta,Unidad} (Promedio): Potencia Bruta promedio por unidad (Determinada en Tabla 6.1)
- L_{FP}: Pérdidas relacionadas a no operar en el factor de potencia (FP) establecido por el Anexo Técnico. Se aplica sólo si durante los ensayos no se logró alcanzar FP = 0.95.

El valor de Potencia Bruta Corregida a nivel planta se determinó multiplicado a Potencia Bruta Corregida de la unidad por número total de unidades de la central.

$$P_{Bruta,Corr(Planta)} = P_{Bruta,Corr,Unidad(Promedio)} x 9$$

La Tabla 6.3 detallan las correcciones aplicadas para las unidades de la central:





Períodos												
Test Run n°		ref	1	2	3 (*)	4	2	9	7	8	6	10
Hora			18:45	19:15	19:45	20:25	20:55	21:25	21:55	22:25	22:55	23:25
Variables Primarias												
FP _{G1}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G1	,	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
FP _{GS}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G5	ı	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
FP _{G9}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G9	,	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
P _{Bruta} (G1)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G1	[kw]	1015,61	1015,66	1015,88	1015,52	1015,78	1015,96	1015,48	1013,78	1014,33	1014,92
P _{Bruta} (G5)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G5	[kw]	1043,59	1043,65	1043,69	1043,65	1043,20	1043,09	1042,64	1040,98	1041,42	1041,83
P _{Bruta} (G9)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G9	[kw]	1023,93	1025,09	1025,43	1025,42	1025,45	1025,65	1025,45	1023,97	1024,45	1024,49
P _{Neta(Planta)}	Potencia Neta medido en Alta	[kw]	9081,29	9086,55	9086,42	9084,21	9087,20	9085,57	9068,75	9056,54	9064,83	9070,25
Tambiente	Temperatura Ambiente	[,c]	5,99	6,01	69′9	2,03	6,41	5,86	4,99	5,17	3,74	3,51
ВН	Humedad relativa	[%]	71,24	68,44	68,01	67,13	76,81	78,31	68'62	80,71	83,69	86,17
Determinación Potencia Bruta de la Central	Bruta de la Central											
P _{Bruta,} Unidad (Promedio)	Pot. Bruta promedio por Unidad	[kw]	1027,71	1028,14	1028,34	1028,20	1028,14	1028,23	1027,86	1026,24	1026,73	1027,08
P _{Bruta,} No Corr(Planta)	Pot. Bruta a nivel planta	[kw]	9249,37	9253,23	9255,02	9253,77	9253,29	9254,11	9250,70	9236,18	9240,59	9243,74
Determinación pérdidas totales	totales											
LTOTALES	Pérdidas en el transformador de potencia y red interna	[kW]	168,08	166,69	168,60	169,56	166,09	168,54	181,95	179,64	175,75	173,49
Correcciones a la Potencia bruta	ia bruta											
LFP	Diferencia en pérdidas por FP	[kw]	2,39	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,39	2,37	2,37	2,38
PBruta,Corr,Unidad (Promedio)	Potencia Bruta corregida por los factores	[kW]	1025,32	1025,74	1025,94	1025,80	1025,75	1025,84	1025,46	1023,88	1024,36	1024,70
PBruta,Corr (Planta)	permitidos en el Anexo Técnico	[kW]	9227,86	9231,66	9233,42	9232,19	9231,72	9232,52	9229,17	9214,89	9219,22	9222,32

Tabla 6.3 – Correcciones a la Potencia Bruta de la Central





6.5 Cálculo referencial de la Potencia Neta

El cálculo mencionado en este capítulo fue aplicado a cada uno de los períodos (test run) registrados (10 períodos) y el resultado final corresponde al promedio de todos ellos.

La Potencia Neta Corregida de la Central Generadora se calcula usando la siguiente ecuación:

$$P_{Neta,Corr\,(Planta)} = P_{Bruta,Corr\,(Planta)} - L_{Totales}$$

$$L_{Totales} = P_{Bruta,No\ Corr\ (Planta)} - P_{Neta,No\ Corr\ (Planta)}$$

Dónde:

- P_{Neta,Corr (Planta)}: Potencia Neta Corregida a nivel planta
- P_{Neta,No Corr (Planta)}: Potencia Neta No Corregida (medición directa)
- P_{Bruta,Corr (Planta)}: Potencia Bruta Corregida a nivel planta
- P_{Bruta, No Corr (Planta)}: Potencia Bruta No Corregida a nivel planta
- L_{Totales}: Pérdidas y consumos internos de la planta en todo concepto

Períodos												
Test Run n°		ref	1	2	3 (*)	4	5	6	7	8	9	10
Hora			18:45	19:15	19:45	20:25	20:55	21:25	21:55	22:25	22:55	23:25
Determinación pérdid	as totales											
L _{TOTALES}	Pérdidas en el transformador de potencia y red interna	[kW]	168,08	166,69	168,60	169,56	166,09	168,54	181,95	179,64	175,75	173,49
Cálculo promedio fina	l											
P Bruta, Corr (Planta)	Valores utilizados para	[kW]	9227,86	9231,66	9233,42	9232,19	9231,72	9232,52	9229,17	9214,89	9219,22	9222,32
P _{Neta, Corr(Planta)}	cálculo de promedio final	[kW]	9059,78	9064,97	9064,81	9062,62	9065,63	9063,99	9047,22	9035,25	9043,47	9048,83

Tabla 6.4 – Cálculos de Potencia Neta corregida para la Central



6.6 Cálculo del promedio final

Finalmente, se realiza el promedio final para obtener los valores finales de **Potencia Máxima Bruta de 9,227 MW** y de *Potencia Máxima Neta* de 9,056 MW para la **Central Térmica Chiloé**.

La Tabla 6.5 detalla los valores utilizados para los correspondientes promedios

Períodos												
Test Run n°		ref	1	2	3 (*)	4	5	6	7	8	9	10
Hora			18:45	19:15	19:45	20:25	20:55	21:25	21:55	22:25	22:55	23:25
Determinación p	pérdidas totales											
L _{TOTALES}	Pérdidas en el transformador de potencia y red interna	[kW]	168,08	166,69	168,60	169,56	166,09	168,54	181,95	179,64	175,75	173,49
Cálculo promedi	o final											
P Bruta, Corr (Planta)	Valores utilizados para	[kW]	9227,86	9231,66	9233,42	9232,19	9231,72	9232,52	9229,17	9214,89	9219,22	9222,32
P _{Neta, Corr(Planta)}	cálculo de promedio final	[kW]	9059,78	9064,97	9064,81	9062,62	9065,63	9063,99	9047,22	9035,25	9043,47	9048,83
]								
P _{MAX, Bruta}	Potencia Máxima Bruta	[MW]	9,227									
P _{MAX, Neta}	Potencia Máxima Neta	[MW]	9,056									

Tabla 6.5 – Promedio Final para la Central Térmica Chiloé





6.7 Tabla Resumen general

Todos los cálculos presentados anteriormente se resumen a continuación.

Períodos													
Test Run n°		ref	1	2	3 (*)	4	5	9	7	∞	6	10	(*) Durante el test-run n°3 la unidad G7 salió de servicio por
Hora			18:45	19:15	19:45	20:25	20:55	21:25	21:55	22:25	22:55	23:25	un tempo aproximado de / minutos. Este perrodo de pruebas se extiende por 10 minutos más para reemplazar el periodo de tiempo perdido y completar las 5 horas de prueba.
Variables Primarias	rias												
FP _{G1}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G1		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
FP _{GS}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G5		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	Mediciones Durante las pruebas las unidades operaron con factor de
FP_{G9}	Factor de potencia en bornes de máquina - Unidad G9		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	potencia igual a uno. Producto de esto los valores registrados
PBRUTA(G1)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G1	[kw]	1015,61	1015,66	1015,88	1015,52	1015,78	1015,96	1015,48	1013,78	1014,33	1014,92	de potentida fedetiva (Lg. variation en el entorno de o NVAI 10 que produjo que el factor de potencia registrado varíe entre 1
PBRUTA(GS)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G5	[kw]	1043,59	1043,65	1043,69	1043,65	1043,20	1043,09	1042,64	1040,98	1041,42	1041,83	y - 1. Sabiendo que estos valores registrados de factor de potencia
PBRUTA(G9)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G9	[kw]	1023,93	1025,09	1025,43	1025,42	1025,45	1025,65	1025,45	1023,97	1024,45	1024,49	son esperables cuando se trata de operar con un valor de
P _{Neta}	Potencia Neta medido en Alta	[kw]	9081,29	9086,55	9086,42	9084,21	9087,20	9085,57	9068,75	9056,54	9064,83	9070,25	corrección a aplicar se considera que el valor registrado en
Tambiente	Temperatura Ambiente	[]	5,99	6,01	69'9	7,03	6,41	5,86	4,99	5,17	3,74	3,51	cada test-run es igual a 1.
RH	Humedad relativa	%	71,24	68,44	68,01	67,13	76,81	78,31	68'62	80,71	83,69	86,17	
Verificación de	Verificación de condiciones de estabilidad												
P _{Neta}	Potencia Neta medido en Alta	3,00%	0,27%	0,28%	0,25%	0,25%	0,28%	0,25%	0,24%	0,25%	0,25%	0,27%	
PBRUTA(G1)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G1	3,00%	0,33%	0,34%	0,30%	0,32%	0,32%	0,32%	0,28%	%08'0	0,32%	0,32%	
PBRUTA(GS)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G5	3,00%	0,37%	0,37%	0,32%	0,34%	0,33%	0,32%	0,31%	0,32%	0,33%	0,33%	Cálculos de Desvío Estándar y comparación con el límite establecido por norma
PBRUTA(G9)	Potencia Bruta medida en bornes de máquina - Unidad G9	3,00%	0,40%	0,37%	%66'0	0,42%	0,42%	0,40%	%68'0	0,41%	%68'0	0,40%	
Frec	Velocidad de Rotación	1,00%	%90'0	%20'0	%60'0	0,04%	%60'0	%90'0	%80′0	0,11%	%90′0	%80′0	
Estabilidad	¿Se cumplen los criterios para todas las variables?	riables?	SI	SI	S	SI	SI	IS	SI	IS	SI	SI	
Determinación l	Determinación Potencia Bruta de la Central												
PBRUTA, Unidad	Pot. Bruta por Unidad	[kw]	1027,71	1028,14	1028,34	1028,20	1028,14	1028,23	1027,86	1026,24	1026,73	1027,08	PBRUTA, Unidad = (PBRUTA(G1) + PBRUTA(G5) + PBRUTA(G9) 1/3
PBRUTA, Planta	Pot. Bruta a nivel planta	[kw]	9249,37	9253,23	9255,02	9253,77	9253,29	9254,11	9250,70	9236,18	9240,59	9243,74	PBRUTA, Planta = PBRUTA, Unidad *9

Tabla 6.6 – Resumen general (parte 1 de 2)



Determinación Potencia Bruta de la Central

PBRUTA, Unidad	Pot. Bruta por Unidad	[kw]	1027,71	1028,14	1028,34	1028,20	1028,14	1028,23	1027,86	1026,24	1026,73	1027,08	PBRUTA, Unidad = (PBRUTA(G1) + PBRUTA(G5) + PBRUTA(G9) 1/3
	Pot. Bruta a nivel planta	[kw]	9249,37	9253,23	9255,02	9253,77	9253,29	9254,11	9250,70	9236,18	9240,59	9243,74	PBRUTA,Planta = PBRUTA,Unidad *9
	Determinación pérdidas totales												
- Lotales	Pérdidas en el transformador de potencia y red interna	[kw]	168,08	166,69	168,60	169,56	166,09	168,54	181,95	179,64	175,75	173,49	Liotales = ParuTA, Planta, No Corr - Pheta, No Corr
	Correcciones a la Potencia bruta												
men.	Diferencia en pérdidas por FP	[kw]	2,39	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,39	2,37	2,37	2,38	Diferencia de kW en la curva de FP (FP _{ens} vs 0.95)
PBruta, Corr (Unidad)	idad) Potencia Bruta corregida por los factores	[kw]	1025,32	1025,74	1025,94	1025,80	1025,75	1025,84 1025,46		1023,88	1024,36	1024,70	P _{Bruta,Corr} = (P _{Bruta} - LFP)
PBruta, Corr (Planta)	permitidos en el Anexo Técnico inta)	[kw]	9227,86	9231,66	9233,42	9232,19	9231,72	9232,52	9229,17	9214,89	9219,22	9222,32	P Bruta, Corr (Planta) = P Bruta, Corr
Cálculo promedio final	edio final												
P Bruta, Corr (Planta) P P Neta, Corr(Planta)	ta) Valores utilizados para cálculo de promedio final	[kw] [kw]	9227,86 9059,78	9231,66 9064,97	9233,42 9064,81	9232,19 9062,62	9231,72 9065,63	9232,52 9063,99	9229,17 9047,22	9214,89 9035,25	9219,22 9043,47	9222,32 9048,83	Selección de los test-run promediables P _{Neta, Corr} = P _{Bruta, Corr} - L _{Totales}
	Potencia Máxima Bruta	[MM]	9.227	_									
MIMA, DI ULO		•		_									

Tabla 6.7 – Resumen general (parte 2 de 2)

MM

Potencia Máxima Neta

P_{MAX}, Neta





6.8 Cálculo de incertidumbre

En el siguiente cuadro se calcula la incertidumbre del resultado para la central ensayada.

				CÁLCULO DE	CÁLCULO DE INCERTIDUMBRE FINAL	3RE FINAL					
				PC	Potencia Bruta						
Variable	Unidad	TR01	TR02	TR03	TR04	TR05	TR06	TR07	TROS	TR09	TR10
Sistémica, $b_R = \sqrt{\sum_{i=i}^{I} (\theta_i b \overline{x_i})^2}$	kW	5,51	5,51	5,52	5,52	5,52	5,52	5,51	2,50	5,51	5,51
Aleatoria, $S_R = \sum_{l=l}^{l} (\theta_l S \overline{x_l})^2$	kw	0,18	0,17	0,16	0,17	0,17	0,17	0,16	0,16	0,16	0,17
Total $U_R = \sqrt{b_R^2 + s_R^2}$	kW	5,52	5,52	5,52	5,52	5,52	5,52	5,52	5,51	5,51	5,51
UR, Unidad [kW] =	5,51										
U _{R,Planta} [kW] =	49,63										

Tabla 6.8 – Tabla correspondiente a los cálculos de incertidumbre para la central



7 CONCLUSIONES

Se realizó con éxito la prueba de Potencia Máxima en la **Central Térmica Chiloé** utilizando como combustible diésel.

Todas las unidades de la central fueron capaces de sostener en forma estable la potencia en sus bornes de salida por un período de tiempo superior a las 5 horas.

Se determinó un valor de **Potencia Máxima Bruta de 9,227 MW** para la **Central Térmica Chiloé** utilizando como combustible diésel con el siguiente desglose de resultados:

Resumen de	resultados Central Térmica Chiloé	
	Bruta Medida (Promedio) [MW]	9,249
Dotonoio Mávimo	Bruta Corregida [MW]	9,227
Potencia Máxima	Neta Medida [MW]	9,077
	Neta Corregida [MW]	9,056
Pérdidas en la red interna	Potencia [MW]	0,170



8 NORMATIVA

- Anexo Técnico: "Pruebas de Potencia Máxima en Unidades Generadoras".
- Norma ASME PTC 17 "Reciprocating Internal-Combustion Engines"
- Norma ASME PTC 19.1 "Test Uncertainty"
- Norma ISO 3046 "Ensayos de Performance de Unidades de Generación Eléctrica
 Equipadas con Motores de Combustión Interna"
- Norma ISO 15550 "Requerimientos Generales para la Determinación de la Potencia en Motores de Combustión Interna"





9 ANEXOS

9.1 Hoja de datos de generadores

Generator Sp	ecification	Gener	ator Efficie	ency
Frame: 824 Type: SR4B	No. of Bearings: 1	Per Unit Load	kW	Efficiency %
Winding Type: RANDOM WOU	ND Flywheel: 21.0	0.25	300.0	93.8
Connection: SERIES STAR	Housing: 00	0.5	600.0	95.8
Phases: 3	No. of Leads: 6	0.75	900.0	96.3
Poles: 4	Wires per Lead: 8	1.0	1200.0	96.2
Sync Speed: 1500	Generator Pitch: 0.6667	1.1	1320.0	96.1
Reactances		Per Uni	t Ohms	
SUBTRANSIENT - DI	RECT AXIS X"d	0.1753	0.0187	
	.			

SUBTRANSIENT - QUADRATURE AXIS X'	0.1603	0.0171
TRANSIENT - SATURATED X'd	0.2588	0.0276
SYNCHRONOUS - DIRECT AXIS X_d	3.1688	0.3380
SYNCHRONOUS - QUADRATURE AXIS X_q	1.5131	0.1614
NEGATIVE SEQUENCE X ₂	0.1678	0.0179
ZERO SEQUENCE X ₀	0.0094	0.0010
Time Constants		Seconds
OPEN CIRCUIT TRANSIENT - DIRECT AXIS T'40		5.8770
SHORT CIRCUIT TRANSIENT - DIRECT AXIS T'd		0.4800
OPEN CIRCUIT SUBSTRANSIENT - DIRECT AXIS	T" _{d0}	0.0086
SHORT CIRCUIT SUBSTRANSIENT - DIRECT AXI	IS T"d	0.0074
OPEN CIRCUIT SUBSTRANSIENT - QUADRATUR	E AXIS T" _{q0}	0.0065
SHORT CIRCUIT SUBSTRANSIENT - QUADRATU	RE AXIS T"	0.0057
EXCITER TIME CONSTANT T.	•	0.2225

Voltage Regulation		Ge	enerator Exc	itation	
Voltage level adustment: +/-	5.0%		No Load	Full Load, (rated) pf
Voltage regulation, steady state: +/-	0.5%			Series	Parallel
Voltage regulation with 3% speed change: +/-	0.5%	Excitation voltage:	6.8 Volts	32.28 Volts	Volts
Waveform deviation line - line, no load: less than	3.0%	Excitation current	1.79 Amps	6.99 Amps	Amps
Telephone influence factor: less than	50				

Figura 9.1 – Hoja de datos de los generadores (1 de 3)





Generator Mechanical Information

Center of Gravity									
Dimension X -886.5 mm -34.9 IN.									
Dimension Y	0.0 mm	0.0 IN.							
Dimension Z	0.0 mm	0.0 IN.							
"X" is measured from driven end of generator and parallel to rotor. Towards engine fan is positive. See General Information for details "Y" is measured vertically from rotor center line. Up is positive. "Z" is measured to left and right of rotor center line. To the right is positive.									
Generator WT = 4097 kg * Roto	Generator WT = 4097 kg * Rotor WT = 1541 kg * Stator WT = 2556 kg								
9,032 LB	3,39	7 LB	5,635 LB						
Rotor Balance = 0.0508 mm deflection PTP									
Overspeed Capacity	= 180% of sv	nchronou	speed						

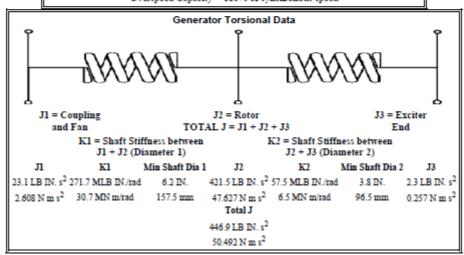


Figura 9.2 – Hoja de datos de los generadores (2 de 3)

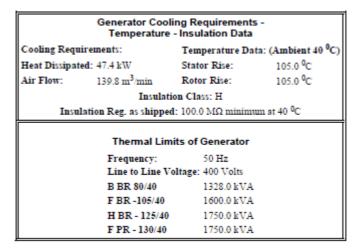


Figura 9.3 – Hoja de datos de los generadores (3 de 3)



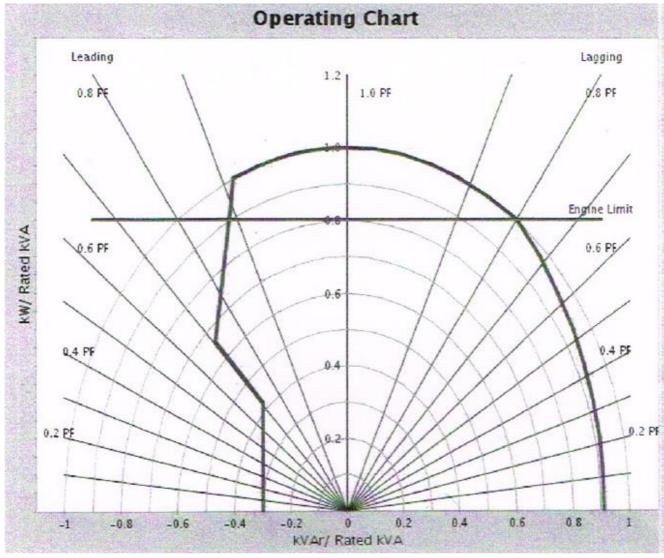


Figura 9.4 – Curva de Capacidad





9.2 Puntos de medición

9.2.1 Potencia bruta

En el siguiente unilineal general se pueden identificar los puntos de medición de la potencia bruta, los cuales son análogos para todas las unidades. Para las mediciones de potencia bruta el coordinado ha informado que utilizará TTCC externos clase 0.5, relación de transformación 3000/5 y la medición de tensión se realizará directo sobre la barra de 400 V.

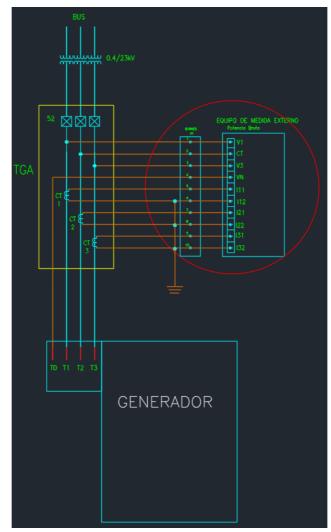


Figura 9.5 – Puntos de medición de corriente y tensión para medidor de Potencia bruta y Factor de potencia

El punto de conexión del TTCC será aguas arriba de interruptor del equipo (TGA) debido que este punto entrega mejores espacios de instalación y resguardo de los equipos externos a instalar. En las siguientes figuras se muestran el punto de instalación.





Figura 9.6 – Puntos de instalación TTCC externo



Figura 9.7 – Puntos de instalación TTCC externo





Finalmente se presentan los datos de placa del TTCC externo.



GENERAL

Transformadores de primario bobinado, de primario pasante y núcleo abierto. Para cable o barra.

Envolventes de plástico o encapsulados en resina (en función del tipo). Con soporte de fijación y/o tornillos de sujeción a la barra (en función del tipo). Fijación a camil DIN (Bajo demanda).

NORMAS

IEC 185 UNE EN 61869 VDE 0414 IEC 801/1-3.4 **DIN 57414 BS 3938** EN 50081 EN 50082

IEC 1010

DATOS TÉCNICOS GENERAL

Factor de seguridad Tensión de servicio (máxima) 720 V Tensión de ensayo 3 kV c.a. (1 min) Frecuencia 50-60 Hz

Intensidad térmica nominal de corto dircuito th = 60 In para transformadores de primario bobinado. Ith limitada por las dimensiones del cable o la barra de primario en otros casos.

Intensidad dinámica nominal IDyn = 2,5 x lth Sobrecarga continua ID = 1,2 x IN Temperatura de funcionamiento

-10...50 °C. 0,5; 1 y 3 (0,2S, 0,5S bajo petición) /5 ó /1 A Precisión

Intensidad secundaria nominal

TR-07

Figura 9.8 – Datos de placa del transformador TTCC externo





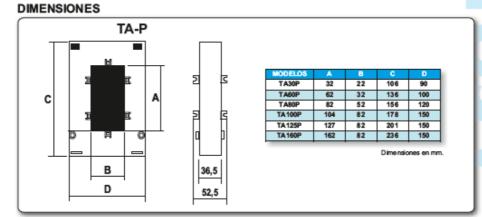








	TRANSFORMADORES DE NÚCLEO ABIERTO																	
MODELO		TA30P	•		TA60F	,		TA80F	,	TA100P		TA125P		Т	TA160P			
Barra		30x20			60 x30			80x50)	٠	100x8	0	1	25x80	0	160x80)
Cable		Ø20			Ø30			Ø50			Ø80			Ø80			Ø80	
Precisión	0,5	1	3	0,5	1	3	0,5	1	3	0,5	1	3	0,5	1	3	0,5	1	3
Ipn (A)		VA			VA			VA			VA			VA			VA	
100			3															
150			3,75															
200		2,5	4															
250		3,75	5		2,5	3,75		2,5	3,75		2,5	3,75						
300	2,5	4	6		3,75	5		3,75	5		3,75	5						
400	3,75	5	10	2,5	3,75	7,5	2,5	3,75	7,5	2,5	3,75	7,5						
500				3,75	5	15	3,75	5	15	3,75	5	15		5	7,5	2,5	3,75	7,5
600				5	7,5	20	5	7,5	20	5	7,5	20		5	15	3,75	5	10
750				7,5	10	20	7,5	10	20	7,5	10	20	5	10	20	5	10	20
800				7,5	10	20	7,5	10	20	7,5	10	20	7,5	10	20	7,5	10	20
1000				10	15	20	10	15	20	10	15	20	10	20	30	10	20	30
1200										15	20	30	15	20	30	15	20	30
1500										15	20	30	20	30	45	20	30	45
2000										20	30	45	25	30	45	25	30	45
2500													25	30	45	25	30	45
3000													30	45	60	30	45	60
4000																30	45	60
5000																30	45	60



TR-17

RANSFORMADORES

Figura 9.9 – Datos de placa del transformador TTCC externo



9.2.2 Potencia neta

En el siguiente unilineal general se pueden identificar los puntos de medición de la potencia neta. El Coordinado ha informado que el medidor externo se instalará en la misma ubicación que el equipo compacto de medida, en el cual se encuentra conectado en los núcleos de clase 0.3 de los TC y TP.

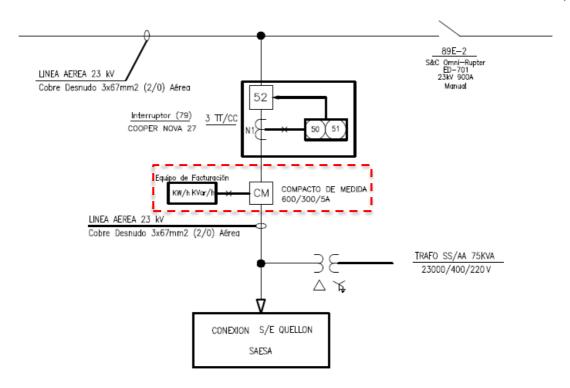


Figura 9.10 – Unilineal para mediciones de potencia neta

En el siguiente multifilar se muestran en círculos rojos los núcleos de los transformadores de corriente y tensión de clase 0.3. La relación de transformación del TTCC de compacto de medida es 300/5 A y la relación del TTPP es de 14400/240 V.



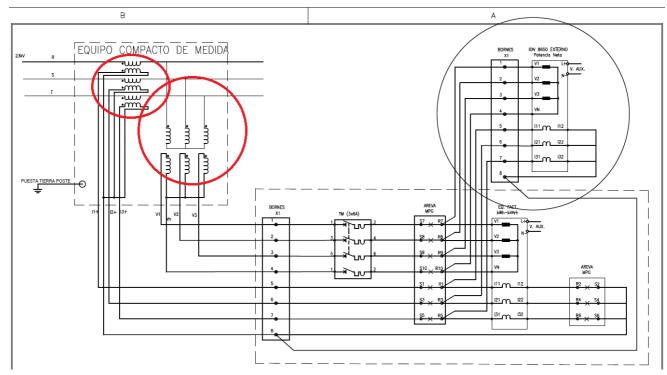


Figura 9.11 – Puntos de medición de tensión y corriente para medidor de Potencia neta y Factor de potencia





Finalmente se presentan los datos de placa del del equipo compacto de medida que integra a los transformadores de corriente y tensión utilizados para la medición de potencia neta.

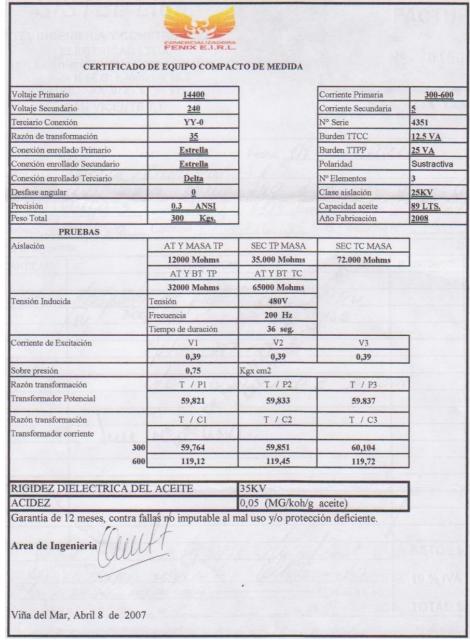


Figura 9.12 – Datos de placa del equipo compacto de medida para la medición de potencia neta





9.2.3 Humedad relativa y Temperatura ambiente

El Coordinado ha contratado el servicio de medición a un proveedor externo y se ha instalado el equipo CHY - 820 para la medición de humedad relativa y temperatura ambiente del aire. Se presentan a continuación, los antecedentes técnicos del equipo instalado.

ELÉCTRICAS

Unidad de Temperatura: Celsius o Fahrenheit seleccionable por el usuario.

Rango de Medición:

TIPO "K" -50°C a 1000°C, Resolución: 0.1°C

Precisión: La precisión es especificada en un rango de temperatura de operación de 18°C a 28°C, por 1 año, no incluye el error de la termocupla.

±(0.1% rdg + 1°C) en -50°C a 1000°C

Sensor: Sensor de temperatura termistor

0°C a 60°C Rango:

Resolución: a.1°C

Precisión:

±2°C entre 0°C a 10°C ±0.5°C entre 10°C a 45°C ±2°C entre 45°C a 60°C

HUMEDAD RELATIVA

Sensor de humedad capacitivo Sensor:

0% a 100% RH Rango:

Precisión:

±2.5% a 25°C, 10% a 90% RH

±5% a 25°C, Resto del rango.

Tiempo de respuesta del Sensor HR para 90% del rango total: 60seg típico.

Histéresis Sensor (excursión de 10% a 90% a 10% HR): ±1%HR típico.

Coeficiente de temperatura:

0.1 veces la especificación de precisión aplicable por °C desde 0°C a 18°C y 28°C a 50°C.

Figura 9.13 – Hoja de datos CHY - 820



9.3 Certificados de calibración de instrumentos de medición

En este apartado se describen las características principales de los instrumentos a utilizar y se presentan sus certificados actualizados de calibración.

9.3.1 Potencia bruta/FP

El coordinado ha contratado a un proveedor externo el servicio de medición de potencia bruta y factor de potencia, en concordancia a lo estipulado en el Artículo 31 del anexo técnico. Se muestran a continuación, los certificados de calibración vigentes de los equipos externos instalados en cada unidad.



FT-LAB-7.8c



CERTIFICADO DE EXACTITUD LABORATORIO DE TECNORED S.A. MEDIDORES DE ENERGÍA ELECTRICA

FOLIO: 505935

ANTECEDENTES DEL CLIENTE								
N° / Fecha de Solicitud	: 0413_26.05.2021							
Fecha Calibración	: 27-05-2021							
Medidor	: ION 8650							
Cliente	: Tecnored S.A.							
Instalación	:							
Subestación	:							

ANTECEDENTES DEL MEDIDOR							
Marca	: Schneider Electric						
Modelo	: M8650A4C0H5E1B0A						
Nº de Serie	: MW-1210A672-01						
Estado	: Usado						
Año Fabricación	: 2012						
Clase Exactitud (%)	: 0.2						
Constante Med.	: 1						
PAT	RON DE CALIBRACIÓN						
Marca	: Clou						
Modelo	: Cl3115						
N° Serie	: 20171801						
Clase de Exactitud	: 0,05						
Trazabilidad	: Laboratorio Tecnored						

Clase Exactitud (70)	. 0.2	
Constante Med.	: 1	
PATI	RON DE CALIBRACIÓN	
Marca	: Clou	
Modelo	: Cl3115	
N° Serie	: 20171801	
Clase de Exactitud	: 0,05	
Trazabilidad	: Laboratorio Tecnored	
CON	DICIONES DE MEDIDA	
Lugar de Calibracion	: Laboratorio Tecnored	
Tipo de Medida	: W,ESTRELLA/ACTIVO	
Tensión Aplicada	: 63,5 (V)	
Corriente Nominal	: 5 (A)	
N° de Elementos	: 3	
Método Calibración	: Comparación Directa	
Frecuencia (Hz)	: 50 (HZ)	
Temperatura (C°)	: 21.7	
Humedad (%)	: 42.5	
Calibrador	: E.López	

	RESULTADOS DE LA COMPONENTE										
	ACTIVA										
	Componente Activa Componente Activa										
Щ.				Dir	ecta	Rev	ersa				
N	Fase	Cte.%	Factor	Error (%)	Límite Norma (%)	Error(%)	Límite Norma (%)				
1	123	100	1	0.078	± 0.2	0.080	± 0.2				
2	123	100	0.5	0.078	± 0.3	0.084	± 0.3				
3	123	10	1	0.080	± 0.2	0.082	± 0.2				
4	123	10	0.5	0.084	± 0.3	0.085	± 0.3				
5	1	100	1	0.084	± 0.3	0.089	± 0.3				
6	2	100	1	0.082	± 0.3	0.078	± 0.3				
7	3	100	1	0.064	± 0.3	0.070	± 0.3				
8	1	100	0.5	0.102	± 0.4	0.109	± 0.4				
9	2	100	0.5	0.094	± 0.4	0.113	± 0.4				
10	3	100	0.5	0.060	± 0.4	0.063	± 0.4				

	RESULTADOS DE LA COMPONENTE											
	REACTIVA											
	Componente Reactiva Componente Reactiva											
	Directa Reversa											
N	Fase	Cte.%	Factor	Error (%) Límite Norma (%)		Error(%)	Límite Norma (%)					
1	123	100	1	0.073	± 2.0	0.085	± 2.0					
2	123	100	0.5	0.054	± 2.0	0.081	± 2.0					
3	123	10	1	0.055	± 2.0	0.092	± 2.0					
4	123	10	0.5	0.037	± 2.0	0.111	± 2.0					
5	1	100	1	0.079	± 3.0	0.090	± 3.0					
6	2	100	1	0.064	± 3.0	0.088	± 3.0					
7	3	100	1	0.062	± 3.0	0.071	± 3.0					
8	1	100	0.5	0.090	± 3.0	0.088	± 3.0					
9	2	100	0.5	0.009	± 3.0	0.060	± 3.0					
10	3	100	0.5	0.065	± 3.0	0.062	± 3.0					

OBSERVACIONES Y CONCLUSIONES

Los errores encontrados cumplen con la Normativa Vigente IEC 62053-22 (ITEM 8.1). Tecnored S.A., declina toda responsabilidad por el uso indebido que se hicieran de este certificado. Este documento no puede ser reproducido en forma parcial.

> Jaime Eduardo García Collao Jefe Área Certificación y Medidas

TECNORED S.A.

Cerro El Plomo 3819 Barrio Industrial Curauma, Valparaíso Fono: 56-32-2452580 fax: 56-32-2452571 www.tecnored.cl ventas@tecnored.cl

Figura 9.14 – Certificado de calibración de medidor de potencia bruta – Unidad G1



FT-LAB-7.8c



CERTIFICADO DE EXACTITUD LABORATORIO DE TECNORED S.A. MEDIDORES DE ENERGÍA ELECTRICA

FOLIO: 505934

ANTECEDENTES DEL CLIENTE							
N° / Fecha de Solicitud	: 0413_26.05.2021						
Fecha Calibración	: 27-05-2021						
Medidor	: ION 8650						
Cliente	: Tecnored S.A.						
Instalación	:						
Subestación	:						

ANTEC	EDENTES DEL MEDIDOR
Marca	: Schneider Electric
Modelo	: M8650A4C0H5E1B0A
Nº de Serie	: MW-1311A373-01
Estado	: Usado
Año Fabricación	: 2013
Clase Exactitud (%)	: 0.2
Constante Med.	: 1
PATI	RON DE CALIBRACIÓN
Marca	: Clou
Modelo	· Cl3115

Constante Med.	: 1									
PATRON DE CALIBRACIÓN										
Marca	: Clou									
Modelo	: Cl3115									
N° Serie	: 2017180)1								
Clase de Exactitud	: 0,05									
Trazabilidad	: Laborato	orio Tecnored								
CON	DICIONES	DE MEDIDA								
Lugar de Calibracion	: Laborato	orio Tecnored								
Tipo de Medida	: W,ESTF	RELLA/ACTIVO								
Tensión Aplicada	: 63,5	(V)								
Corriente Nominal	: 5	(A)								
N° de Elementos	: 3									
Método Calibración	: Compara	ación Directa								
Frecuencia (Hz)	: 50	(HZ)								
Temperatura (C°)	: 21.7									
Humedad (%)	: 42.5									
Calibrador	: E.López									

	RESULTADOS DE LA COMPONENTE										
	ACTIVA										
	Componente Activa Componente Activa										
				Dir	ecta	Rev	versa				
N	Fase	Cte.%	Factor	Error (%)	Límite Norma (%)	Error(%)	Límite Norma (%)				
1	123	100	1	0.060	± 0.2	0.062	± 0.2				
2	123	100	0.5	0.069	± 0.3	0.076	± 0.3				
3	123	10	1	0.062	± 0.2	0.064	± 0.2				
4	123	10	0.5	0.075	± 0.3	0.075	± 0.3				
5	1	100	1	0.055	± 0.3	0.053	± 0.3				
6	2	100	1	0.058	± 0.3	0.073	± 0.3				
7	3	100	1	0.058	± 0.3	0.058	± 0.3				
8	1	100	0.5	0.088	± 0.4	0.109	± 0.4				
9	2	100	0.5	0.109	± 0.4	0.113	± 0.4				
10	3	100	0.5	0.061	± 0.4	0.046	± 0.4				

	RESULTADOS DE LA COMPONENTE											
	REACTIVA											
	Componente Reactiva Componente Reactiva											
	Directa Reversa											
N	Fase	Cte.%	Factor	Error (%)	Límite Norma (%)	Error(%)	Límite Norma (%)					
1	123	100	1	0.056	± 2.0	0.061	± 2.0					
2	123	100	0.5	0.028	± 2.0	0.046	± 2.0					
3	123	10	1	0.041	± 2.0	0.078	± 2.0					
4	123	10	0.5	0.008	± 2.0	0.084	± 2.0					
5	1	100	1	0.049	± 3.0	0.055	± 3.0					
6	2	100	1	0.052	± 3.0	0.070	± 3.0					
7	3	100	1	0.050	± 3.0	0.053	± 3.0					
8	1	100	0.5	0.060	± 3.0	0.044	± 3.0					
9	2	100	0.5	0.011	± 3.0	0.046	± 3.0					
10	3	100	0.5	0.035	± 3.0	0.048	± 3.0					

OBSERVACIONES Y CONCLUSIONES

Los errores encontrados cumplen con la Normativa Vigente IEC 62053-22 (ITEM 8.1). Tecnored S.A., declina toda responsabilidad por el uso indebido que se hicieran de este certificado. Este documento no puede ser reproducido en forma parcial.

Jaime Eduardo García Collao Jefe Área Certificación y Medidas

TECNORED S.A.

Cerro El Plomo 3819 Barrio Industrial Curauma, Valparaíso Fono: 56-32-2452580 fax: 56-32-2452571 www.tecnored.cl ventas@tecnored.cl

Figura 9.15 – Certificado de calibración de medidor de potencia bruta – Unidad G5



FT-LAB-7.8c



CERTIFICADO DE EXACTITUD LABORATORIO DE TECNORED S.A. MEDIDORES DE ENERGÍA ELECTRICA

FOLIO: 505933

ANTECEDENTES DEL CLIENTE						
N° / Fecha de Solicitud	: 0413_26.05.2021					
Fecha Calibración	: 27-05-2021					
Medidor	: ION 8650					
Cliente	: Tecnored S.A.					
Instalación	:					
Subestación	:					

ANTECEDENTES DEL MEDIDOR					
Marca	: Schneider Electric				
Modelo	: M8650A4C0H5E1B0A-AA566				
N⁰ de Serie	: MW-1811A713-02				
Estado	: Usado				
Año Fabricación	: 2018				
Clase Exactitud (%)	: 0.2				
Constante Med.	: 1				
PATE	RON DE CALIBRACIÓN				
Marca	: Clou				
Modelo	: Cl3115				
N° Serie	: 20171801				
Clase de Exactitud	: 0,05				
Trazabilidad	: Laboratorio Tecnored				
CONI	DICIONES DE MEDIDA				
Lugar de Calibracion	: Laboratorio Tecnored				
Tipo de Medida	· W ESTRELLA/ACTIVO				

Estado	: Usado	
Año Fabricación	: 2018	
Clase Exactitud (%)	: 0.2	
Constante Med.	: 1	
PATE	RON DE CALIBRACIÓN	
Marca	: Clou	
Modelo	: Cl3115	
N° Serie	: 20171801	
Clase de Exactitud	: 0,05	
Trazabilidad	: Laboratorio Tecnored	
CON	DICIONES DE MEDIDA	
Lugar de Calibracion	: Laboratorio Tecnored	
Tipo de Medida	: W,ESTRELLA/ACTIVO	
Tensión Aplicada	: 63,5 (V)	
Corriente Nominal	: 5 (A)	
N° de Elementos	: 3	
Método Calibración	: Comparación Directa	
Frecuencia (Hz)	: 50 (HZ)	
Temperatura (C°)	: 21.7	
Humedad (%)	: 42.5	
Calibrador	: E.López	

	RESULTADOS DE LA COMPONENTE ACTIVA										
	Componente Activa Componente Activa Directa Reversa										
N	Fase	Cte.%	Factor	Error (%) Límite Norma (%)		Error(%)	Límite Norma (%)				
1	123	100	1	0.031	± 0.2	0.027	± 0.2				
2	123	100	0.5	0.025	± 0.3	0.040	± 0.3				
3	123	10	1	0.034	± 0.2	0.036	± 0.2				
4	123	10	0.5	0.043	± 0.3	0.043	± 0.3				
5	1	100	1	0.031	± 0.3	0.030	± 0.3				
6	2	100	1	0.040	± 0.3	0.043	± 0.3				
7	3	100	1	0.017	± 0.3	0.023	± 0.3				
8	1	100	0.5	0.058	± 0.4	0.080	± 0.4				
9	2	100	0.5	0.094	± 0.4	0.096	± 0.4				
10	3	100	0.5	-0.027	± 0.4	-0.010	± 0.4				

1	RESULTADOS DE LA COMPONENTE										
1				REAC	CTIVA						
	Componente Reactiva Componente Reactiva										
				ecta	Rev	/ersa					
N	Fase	Cte.%	Factor	Error (%) Límite Norma (%)		Error(%)	Límite Norma (%)				
1	123	100	1	0.021	± 2.0	0.032	± 2.0				
2	123	100	0.5	0.002	± 2.0	0.019	± 2.0				
3	123	10	1	0.009	± 2.0	0.050	± 2.0				
4	123	10	0.5	-0.012	± 2.0	0.058	± 2.0				
5	1	100	1	0.020	± 3.0	0.031	± 3.0				
6	2	100	1	0.029	± 3.0	0.041	± 3.0				
7	3	100	1	0.008	± 3.0	0.012	± 3.0				
8	1	100	0.5	0.059	± 3.0	0.029	± 3.0				
9	2	100	0.5	-0.033	± 3.0	0.017	± 3.0				
10	3	100	0.5	0.035	± 3.0	0.004	± 3.0				

OBSERVACIONES Y CONCLUSIONES

Los errores encontrados cumplen con la Normativa Vigente IEC 62053-22 (ITEM 8.1). Tecnored S.A., declina toda responsabilidad por el uso indebido que se hicieran de este certificado. Este documento no puede ser reproducido en forma parcial.

> Jaime Eduardo García Collao Jefe Área Certificación y Medidas

TECNORED S.A.

Cerro El Plomo 3819 Barrio Industrial Curauma, Valparaíso Fono: 56-32-2452580 fax: 56-32-2452571 www.tecnored.cl ventas@tecnored.cl

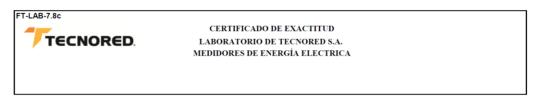
Figura 9.16 – Certificado de calibración de medidor de potencia bruta – Unidad G9





9.3.2 Potencia neta

El coordinado ha contratado a un proveedor externo el servicio de medición de potencia neta y factor de potencia, en concordancia a lo estipulado en el Artículo 31 del anexo técnico. Se muestran a continuación, los certificados de calibración vigentes del equipo externo instalado.



FOLIO: 505932

ANTEC	EDENTES DEL CLIENTE]	RESULT	TADOS DE	LA COMPO	NENTE	
Nº / Fecha de Solicitud	: 0413_26.05.2021	\neg	1				ACT	ΓIVA		
Fecha Calibración	: 27-05-2021		1				Compone	nte Activa	Compone	ente Activa
Medidor	: ION 8600		1				Dir	ecta	Rev	versa
Cliente	: Tecnored S.A.		N	Fase	Cte.%	Factor	Error (%)	Límite	Error(%)	Límite
Instalación	:		N	Fase	Cte.%	ractor	EHOI (%)	Norma (%)	EITOI(%)	Norma (%)
Subestación	:		1	123	100	1	-0.041	± 0.2	-0.051	± 0.2
			2	123	100	0.5	-0.065	± 0.3	-0.068	± 0.3
ANTECI	EDENTES DEL MEDIDOR		3	123	10	1	-0.053	± 0.2	-0.051	± 0.2
Marca	: Schneider Electric	\neg	4	123	10	0.5	-0.082	± 0.3	-0.076	± 0.3
Modelo	: P8600A4C0H5E0B0B		5	1	100	1	-0.030	± 0.3	-0.025	± 0.3
Nº de Serie	: PT-0807A491-01		6	2	100	1	-0.026	± 0.3	-0.083	± 0.3
Estado	: Usado		7	3	100	1	-0.061	± 0.3	-0.056	± 0.3
Año Fabricación	: 2008		8	1	100	0.5	-0.032	± 0.4	-0.010	± 0.4
Clase Exactitud (%)	: 0.2		9	2	100	0.5	-0.084	± 0.4	-0.081	± 0.4
Constante Med.	: 1		10	3	100	0.5	-0.116	± 0.4	-0.088	± 0.4
	ON DE CALIBRACIÓN									
Marca	: Clou		1]	RESULT	TADOS DE	LA COMPO	NENTE	
Modelo	: Cl3115		1					CTIVA		
N° Serie	: 20171801		1					te Reactiva	Componer	ite Reactiva
Clase de Exactitud	: 0,05		\perp				Dir	ecta	Rev	versa
Trazabilidad	: Laboratorio Tecnored		$ _{N}$	Fase	Cte.%	Factor	Error (%)	Límite	Error(%)	Límite
	DICIONES DE MEDIDA							Norma (%)	` ′	Norma (%)
Lugar de Calibracion	: Laboratorio Tecnored		1	123	100	1	-0.028	± 2.0	-0.041	± 2.0
Tipo de Medida	: W,ESTRELLA/ACTIVO		2	123	100	0.5	-0.045	± 2.0	-0.018	± 2.0
Tensión Aplicada	: 63,5 (V)		3	123	10	1	-0.063	± 2.0	-0.040	± 2.0
Corriente Nominal	: 5 (A)		4	123	10	0.5	-0.052	± 2.0	0.007	± 2.0
N° de Elementos	: 3		5	1	100	1	-0.035	± 3.0	-0.030	± 3.0
Método Calibración	: Comparación Directa		6	2	100	1	-0.044	± 3.0	-0.037	± 3.0
Frecuencia (Hz)	: 50 (HZ)		7	3	100	1	-0.070	± 3.0	-0.061	± 3.0
Temperatura (C°)	: 21.7		8	1	100	0.5	-0.091	± 3.0	-0.046	± 3.0
Humedad (%)	: 42.5		9	2	100	0.5	-0.005	± 3.0	0.030	± 3.0
Calibrador	: E.López		10	3	100	0.5	-0.036	± 3.0	-0.013	± 3.0
	OBSERVA los cumplen con la Normativa Viger ran de este certificado. Este docume	te IEC 6	52053	-22 (II	ΓEM 8.1). Tecno		clina toda resp	ponsabilidad	por el uso
									Eduardo Garcís	
	Cerro El Plon			OREI o Indu		ırauma, ^v	Valparaíso	Jefe Area	Certificación	y Medidas
	Fond	56-32-	2452	580 fa:		-245257				

Figura 9.17 – Certificado de calibración de medidor de Potencia neta





9.3.3 Humedad relativa y Temperatura ambiente

El coordinado contratará a un proveedor externo el servicio de medición de humedad relativa y temperatura ambiente en concordancia a lo estipulado en el Artículo 31 del anexo técnico.

Se presenta a continuación el certificado de calibración del equipo externo instalado.

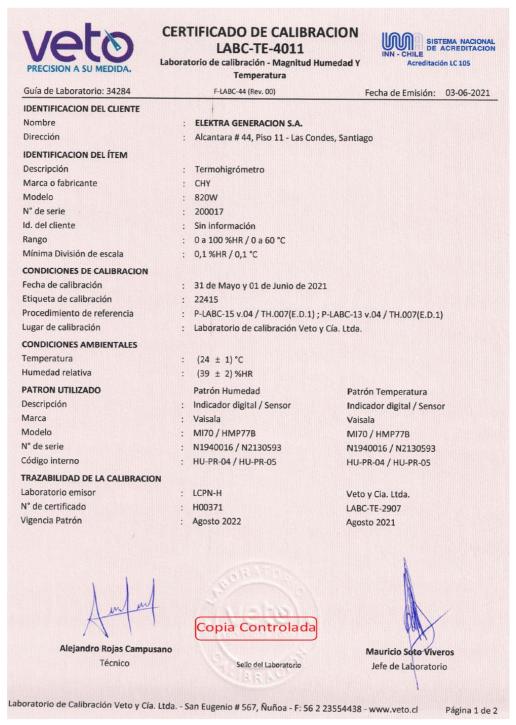
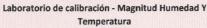


Figura 9.18 – Certificado de calibración medidor de humedad relativa y temperatura ambiente





LABC-TE-4011





Guía de Laboratorio: 34284

Fecha de Emisión: 03-06-2021

RESULTADOS

Humed	lad Re	lativa
-------	--------	--------

Indicación Patrón	Indicación Ítem	Error de medición	Incertidumbre expandida
%HR	%HR	%HR	%HR
30,9	29,1	-1,8	3,5
50,7	49,8	-0,9	3,5
69,9	69,4	-0,5	3,5

Temperatura Ambiental

Indicación Patrón	Indicación Ítem	Error de medición	Incertidumbre expandida
°C	°C	°C	°C
10,1	10,3	0,2	1,5
24,9	24,8	-0,1	1,5
40,4	40,2	-0,2	1,5

El factor de cobertura utilizado en la estimación de la incertidumbre es de k=2 correspondiente a un nivel de confianza del 95%.

Los patrones utilizados en la calibración cuentan con trazabilidad a patrones nacionales, los que a su vez están referidos a patrones primarios los cuales materializan las unidades del Sistema Internacional de Unidades (SI).

Los resultados de la calibración están referidos al momento y condiciones en las cuales fueron efectuadas las mediciones, y están relacionados solo con el ítem calibrado.

El cliente es responsable de calibrar el instrumento a intervalos que estime apropiados.

Este certificado no puede ser reproducido en forma parcial o total sin la autorización del laboratorio.

FIN DEL CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Copia Controlada

Laboratorio de Calibración Veto y Cía. Ltda. - San Eugenio # 567, Ñuñoa - F: 56 2 23554438 - www.veto.cl

Página 2 de 2

Figura 9.19 – Certificado de calibración medidor de humedad relativa y temperatura ambiente





9.4 Registro manual de datos

		11.1		
· Cer	ntral	0/41/0	P. MAX	
	idad	1004	k. IVA	
Estado	de carga	gistro de datos [5 n	AND DESCRIPTION OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUM	
Hora	Humedad Relativa [%]	Temperatura Ambiente [°C]	Presion Barometrica [#fing] #4	Masa de Combustible [kg]
18 45	74,2	5,9	100,2	
16.50	716	6.1	1020,2	
AB. ST	71,8	5,9	1020,2	
19.00	70,6	6,2	10:20,2	
19 . 05	70,6	149	1020,3	
19 10	70,8	1,9	1020,2	
19.15	109,1	6,0	1020,2	
19 25	676	5.8	1020,2	
19 30	69.1	6,2	1020,2	
19.35	70,1	60	1020,2	
19.40	69.9	610	1020,2	
19.45	69,6	5,8	1820,2	
1				
:				
:				

Figura 9.20 – Registro de datos (Página 1/5)



	Centr	al	CA,	100				
	Unida	ıd	Tals P. Max					
	Estado de		gnu					
		Reg	gistro de datos [5 r	THE RESIDENCE AND PARTY OF THE				
Но	ra	Humedad Relativa [%]	Temperatura Ambiente [°C]	Presion Barometrica	Masa de Combustible [kg]			
15	50	63,6	5,9	1020,2				
19	55	70,2	5,6	1020,1				
20 .		64,4	6.9	7020,2				
20 6		67,6	7,2	1020,0.				
20 1		1,5	7,6	1020				
20 /		64,2	717	1020				
20.7		00, +	+,8	1,020,1				
20.2		61,5	7,7	1020,0				
20]		6,6	6,3	1020				
20 .]		8,0	6.6	1020				
20:4	,	4:0	6,4	1020,1				
20:4) J.	1,9	6,1	1020,1	THE PARTY			
:				1913 15				
:								
:								
:				18 24 15 10				
:		100000	3577					

Figura 9.21 – Registro de datos (Página 2/5)





· Ce	ntral	CHIO	8			
Ur	nidad	Todas 1	D. MAX.			
Estado	de carga	9 MW				
	Re	gistro de datos [5 i				
Hora	Humedad Relativa [%]	Temperatura Ambiente [°C]	Presion Barometrica [Mang] KPA	Masa de Combustible [kg]		
20.50	77,1	6,3	1020,1			
20.55	77,0	64	10201			
21.00	76,9	6,4	10201			
2105	26,7	6,6	1020,1.			
21.10	77,2	6,6	102011			
21:15	77,9	6,5	1020,1			
21.:20.	78,7	6,3	1020,1			
21:25	79,2	5,9	1020,1			
21 30	79.9	5,4	1020,1			
21.75	897	4.5	1020,1			
21.40	76,0	5,8	1020,0			
21.45	75,8	6.6	1,020,1			
:						
:						
:						
200000 \$ 0000000						

Figura 9.22 – Registro de datos (Página 3/5)





· Cen	tral	A	4100			
Uni	dad	Bods Prox.				
Estado o						
	Reg	gistro de datos [5 r	min] Presion			
Hora	Humedad Relativa [%]	Temperatura Ambiente [°C]	Barometrica	Masa de Combustible [kg		
21.50	74,2	6.3	1020,1			
21.55	+3,1	6.1	1020,1			
22 00	83,9	5.5	1020,3			
22 05	85,8	3,9	1020,4			
22.10	82,5	3,2	1020,4			
22:15	83,9	3,3	1020,3			
22.20	82,1	4,2	1020,3			
22.25	80.0	6,1	1020,3			
22 30	78,0	6,9	1020,3			
22.35	76,5	6,9	1020,2			
22 40	79,8	9,3	1020,2	13333		
22:45	84,7	3,8	1020,2			

		a landa di la constitución de la	3 1 1 1 1 1 1 1	8 10 18 11 13 11		

Figura 9.23 – Registro de datos (Página 4/5)



Cer	ntral	A.	00		
Unidad		Todos P. Max.			
Estado	de carga	gnu			
	Re	gistro de datos [5 r			
Hora	Humedad Relativa [%]	Temperatura Ambiente [°C]	Presion Barometrica	Masa de Combustible [kg	
22:50	81,6	3,6	1020,2		
22.55	84,0	3,9	1020,2		
23.00	82,1	3,7	1020,2		
27.08	83,2	4,1	1020,3.		
2) 10	84,5	415	1020,4		
23 15	65,7	2,6	1020,3		
23:20	86,5	3, }	1020,3		
23 25	65,6	43,8	1020,2		
23 30	87,2	3,7	1020,3		
23.35	66,1	3,7	1020,3		
23.40	86,8	3,6	1020,3		
23.45	83,3	3,5	1020,3	Establish to the same of the s	
23.50	78,2	3, >	1020,2		
23.55	82,7	3,9	1020,3		
:					
:					
		10000			

Figura 9.24 – Registro de datos (Página 5/5)





9.5 Acta de ensayos

Se incluye a continuación el acta labrada al finalizar los ensayos en planta.

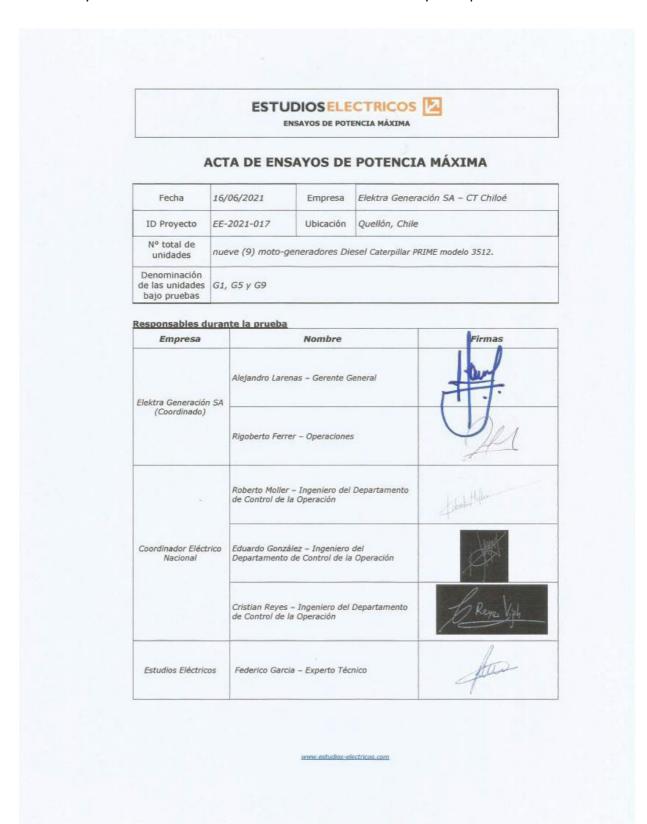


Figura 9.25 – Acta de ensayos (Página 1/4)



ESTUDIOS ELECTRICOS 2

ENSAYOS DE POTENCIA MÁXIMA

Datos de las unidades

Potencia aparente nominal [kVA]	1500	Corriente de estator nominal [A]	2165.1
Tensión de estator nominal [V]	400	Factor de potencia nominal	0.8
Potencia activa máxima [kW]	1000	Corriente de excitación nominal [A]	6.99
Mínimo Técnico [kW]	600	Tensión de excitación nominal [V]	32.28

Datos de la prueba

Estado previo de las unidades	Detenidas	Arranque de la primer unidad (fecha-hora)	16/06/2021 18:02 Hs
Inicio del período de estabilización	18:25 Hs	Fin del período de estabilización	18:45 Hs
Inicio del período de prueba Potencia Máxima	18:45 Hs	Fin del período de prueba Potencia Máxima	23:55 Hs ¹
Protocolo aplicable	EE-EN-2021-1116- Rev B	Desvíos del protocolo	Si.

<u>Instrumental</u>

Magnitud	Descripción de equipos y punto de conexión
Potencia Neta	ION 8650 - Nº Serie: PT-0807A491-01. Instalado en la misma ubicación que el equipo compacto de medida de planta utilizando TC y TP clase 0.3
Potencia Bruta y FP Unidad G9	ION 8650 - N° Serie: MW-1811A713-02. Conectado a TTCC externos clase 0.5, relación de transformación 3000/5 y la medición de tensión se realiza directo sobre la barra de 400 V.
Potencia Bruta y FP Unidad G5	ION 8650 - N° Serie: MW-1311A373-01. Conectado a TTCC externos clase 0.5, relación de transformación 3000/5 y la medición de tensión se realiza directo sobre la barra de 400 V.
Potencia Bruta y FP Unidad G1	ION 8650 - N° Serie: MW-1210A672-01. Conectado a TTCC externos clase 0.5, relación de transformación 3000/5 y la medición de tensión se realiza directo sobre la barra de 400 V.
Potencia SSAA	No se mide.
Humedad relativa y temperatura ambiente	CHY 820W - Nº Serie: 200017. Estación meteorológica externa instalada en planta.

www.estudios-electricos.com

Figura 9.26 – Acta de ensayos (Página 2/4)

 $^{^1}$ Durante las pruebas la unidad G7 salió de servicio por tiempo aproximado de 7 minutos. Para completar el periodo de prueba de 5 horas, se consideró estirar las pruebas por 10 minutos más.





Valores preliminares

En la siguiente tabla se presentan los valores promedio sin corrección de la potencia bruta de las unidades bajo pruebas y de la potencia neta de la central obtenidos durante el desarrollo de las pruebas de potencia máxima:

Período	1	2	3	4	5
Unidad G1 P.Bruta [kW]	1015.63	1015.7	1015.87	1014.62	1014.62
Unidad G5 P.Bruta [kW]	1043.61	1043.67	1043.14	1041.81	1041.62
Unidad G9 P.Bruta [kW]	1024.51	1025.42	1025.55	1024.71	1024.47
P. Neta [kW]	9083.91	9047.25	9086.97	9067.06	9065.18

Para el mismo período la temperatura ambiente experimento una variación entre 7.8°C y 3.9°C.

Observaciones

Desvíos del protocolo:

- Factor de potencia: En operación normal las unidades siempre operan con factor de potencia igual a uno (FP=1). Elektragen nos confirma que este ajuste no puede ser modificado, por lo que no fue posible consignar FP = 0.95 como lo exige el Anexo Técnico. Por lo tanto, todas las pruebas se realizaron con factor de potencia igual a uno.
- En las pruebas de Consumo Específico de la unidad G1 se observó que la medición de potencia bruta era menor a la potencia neta. Es por ello que, previo al inicio de las pruebas de potencia máxima se considera necesario que personal de Tecnored verifique la instalación del medidor de potencia bruta y de los TTCC externos instalados en la unidad G1.
 - Efectivamente, personal de Tecnored detecta que un TTCC se había movido de posición lo que podría haber originado la diferencia de potencia encontrada. Una vez corregido esto, se pone en servicio a la unidad G1 en 600 kW por 5 minutos para verificar los registros de potencia neta y bruta. Analizando los registros se observa que a partir de los 200 kW se invierte nuevamente la medida de potencia, resultando que la Pneta > Pbruta.
 - Se vuelve a realizar la verificación cambiando el medidor instalado en G1 (n/s: MW-1210A672-01) por el de respaldo (n/s: PT-1106B209-01). Nuevamente se observa la misma diferencia en las mediciones de potencia, resultando Pneta > Pbruta.
 - Por último, personal de Tecnored verifica que los TTCC estén correctamente instalados ya que son de núcleo partido y conecta nuevamente el medidor n/s: MW-1210A672-01 en G1. Se realiza otra prueba y se observa en menor medida la misma diferencia Pneta > Pbruta.
- Como esta diferencia es mínima, del orden de los 10 kW, y solo fue detectada en uno de los medidores de potencia bruta (G1) se decide continuar con la prueba de Potencia Máxima.
- La potencia bruta resultante a nivel planta será el promedio de la potencia bruta de las 3 unidades seleccionadas multiplicado por número total de unidades de la central, por lo que la diferencia encontrada no afectaría sensiblemente el resultado de las pruebas.

www.estudios-electricos.com

Figura 9.27 – Acta de ensayos (Página 3/4)



ESTUDIOS ELECTRICOS 2

ENSAYOS DE POTENCIA MÁXIMA

<u>Desarrollo de la prueba</u>: La prueba de Potencia Máxima se realizó con todas las unidades de la central operando de forma simultánea. Para el registro de la potencia bruta se seleccionaron 3 unidades (G1, G5 y G9).

Todas las unidades, excepto la unidad G7, logran controlar en forma estable su potencia en bornes desde la sincronización hasta el fin de la prueba. A las 20:00 hs la unidad G7 salió de servicio por un tiempo aproximado de 7 minutos. Para completar el periodo de prueba de 5 horas, se consideró estirar las pruebas por 10 minutos más. En total se registraron 5 horas y 10 minutos en condiciones de potencia máxima luego de finalizado el período de estabilización.

Durante el desarrollo de las pruebas las unidades se operaron a máxima potencia con factor de potencia igual a uno. Los datos de temperatura ambiente, humedad relativa y presión barométrica fueron tomados en forma manual cada 5 minutos.

<u>Estabilidad durante las pruebas</u>: Se observó operación estable de todas las unidades. El análisis preciso de la estabilidad en todas las variables establecidas será realizado en el informe final.

Comentarios.

Se verificó sincronización horaria. Los medidores de potencia neta y bruta se encuentran sincronizados. Se verificó correcta tasa de muestreo de 1 segundo de todos los medidores. Elektragen entregó la totalidad de los registros digitales y manuales de esta prueba. La entrega se compone de tres fuentes de archivos distintas: registros de medición de Pneta, registros de medición de Pbruta de cada unidad bajo prueba, y planillas con el registro manual cada 5 minutos de los datos de temperatura ambiente, humedad relativa y presión barométrica.

Queda pendiente de entrega por parte de Elektragen los resultados del análisis de combustible utilizado para ser anexado al informe final.

<u>Conclusiones</u>: Se verificó con éxito que todas las unidades de la central pueden operar a máxima potencia por un período superior a las 5 horas requeridas en el Anexo Técnico. Se obtuvieron los datos necesarios para realizar el cálculo formal del valor de Potencia Máxima.

www.estudios-electricos.com

Figura 9.28 – Acta de ensayos (Página 4/4)



1/1

9.6 Análisis de combustible

INFORME DE LABORATORIO CONTROL DE CALIDAD

Camino Melipilla 11920, Santiago



MUESTRA ESPECIAL DIESEL

16/06/2021 Planta Pureo Procedencia Muestra: Fecha Obtención: Muestra Especial 09/07/2021 Tipo de Control: Fecha Recepción: Fondo 09/07/2021 Tipo de Muestra: Fecha Informe: 54964 TK 401 N° Informe: N° Estanque:

Lote de Inspeccion SAP: 890000148357 Volumen m3:

Lote de Inspeccion Starlims: C00054964

	ESPECIFICACIONES				
ENSAYO	METODO	MIN	MAX	RESULTADO	UNIDAD
Apariencia	VISUAL			Limpio/Seco	
API 60°F/60°F	D 4052			38,1	
Densidad a 15°C	D 4052	0,82	0,85	0,8340	Kg/Lts
Azufre (S)	D 5453		15	11	ppm
Curva de Destilación					
IBP	D 86			163,9	°C
10%	D 86			197,7	°C
50%	D 86			267,0	°C
90%	D 86	282	350	339,7	°C
EP	D 86			364,2	°C
Residuo	D 86			1,8	%
Pérdida	D 86			0,5	%
Recogido	D 86			97,7	%
Indice de Cetano Calculado	D 976			51,8	
Punto de Inflamación Copa Cerrada	D 93	52		57,0	°C
Agua y Sedimento	D 2709		0,05	<0.01	%v
CALORSUP	D 4868			45,8	MJ/kg
CALORINF	D 4868			42,9	MJ/kg

OBSERVACIONES

Muestra especial PD Elektra Gen Quellón.- --

Volumen 11500 litros tk -1... Lote 890000148357 - Muestra cumple especificaciones, en parametros medidos. Clienta: Elektra Gen Quellon Fondo

Ma. Gladys Rodriguez Z. Laboratorio Central de Combustibles Compañía de Petróleos de Chile COPEC S.A.

Los resultados de ensayos reportados en el presente informe han sido ejecutados bajo los controles establecidos por el sistema de gestión de calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001 : 2015

Figura 9.29 – Análisis de combustible





9.7 Registro fotográfico

Se muestran imágenes de los equipos de medición externo

9.7.1 Potencia neta



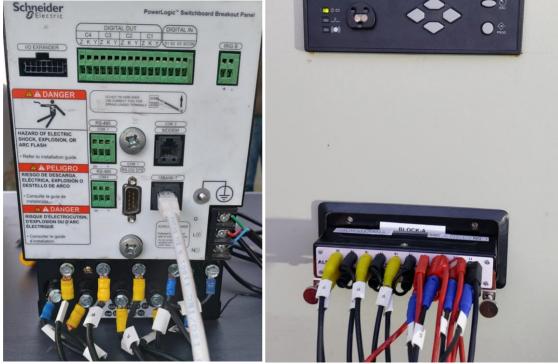


Figura 9.30 – Medidor de potencia neta





9.7.2 Potencia bruta/FP Unidad G1





Figura 9.31 – Medidor de potencia bruta/FP unidad G1





Unidad G5





Figura 9.32 – Medidor de potencia bruta/FP unidad G5





Unidad G9





Figura 9.33 – Medidor de potencia bruta/FP unidad G9



Conexión TTCC externo y conexión directa sobre la barra de 400 V

A modo referencial se presentan las imágenes de las conexiones en una de las unidades



Figura 9.34 – Conexión TTCC externos



Figura 9.35 – Conexión sobre la barra de 400 V





9.7.3 Estación meteorológica



Figura 9.36 – Estación meteorológica



Esta página ha sido intencionalmente dejada en blanco