

# REPORTE DE CONTRASTACIÓN TERMoeLEMENTO

Planta : Central Hidroeléctrica  
Angostura Colbún SA

Ubicación : Km 58 Ruta Q61R Santa  
barbara, Chile

Contrato, Cotiz. u  
OT : 5724

Revisión: v3.1\_17

## EQUIPOS PATRÓN USADOS

N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación
29300007	FLUKE 712B - CALIBRADOR RTD LOOP POWER	CCE 029-2020	12/3/2021
B67801	FLUKE 9142 - HORNO POZO SECO	CCT 100-2019	20/12/2020

## IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Marca o Fabricante	Temp-Pro Inc.
Modelo + Código de Orden	-
N° Serie	-
Tipo de Termoelemento	RTD - PT100
Cantidad Canales e Hilos	1 Ch - 3 Hilos
Diámetro vaina (Ø) y Largo Vaina (L)	Ø=1/4". L=140mm.
Cableado y Conexiónado	Con Cabezal; NEMA 4X; CLASE I,II Div 1, Group B-G
Conexión a Proceso	NPT 1/2"

Reporte de Calibración N° :

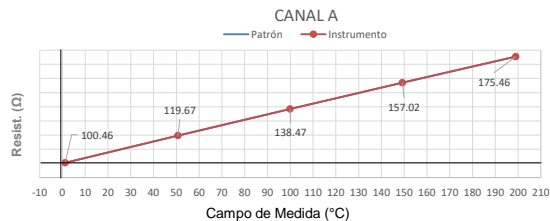
201106-106

## IDENTIFICACIÓN DEL LAZO

Tag N° (ISA o KKS)	TE1502 (TG2A)
Descripción del equipo en proceso	Temperatura Gases Escape
Sistema	UNIDAD PRATT 2A
Sub-Sistema	Escape
Ubicación de Equipo en terreno	TG2 A; Lado Poniente, Salida Gases
Fecha Calibración del equipo	6 de noviembre de 2020
Vencimiento del Certificado	6 de noviembre de 2021

## TABLA DE CONTRASTACIÓN

CANAL A						CANAL B					
%	Test	Patrón		Instrumento		Error	%	Test	Patrón		Error
		Resist.	Temperatura	Resist.	Temperatura				Resist.	Temperatura	
		Ω	°C	Ω	°C				Ω	°C	
0	1	100.00	0.0	100.46	1.2	-0.60	0	1			
25	2	119.40	50.0	119.67	50.7	-0.35	25	2			
50	3	138.51	100.0	138.47	99.9	0.05	50	3			
75	4	157.33	150.0	157.02	149.2	0.40	75	4			
100	5	175.86	200.0	175.46	199.0	0.50	100	5			



Resist. (Ω)

Campo de Medida (°C)

## Acciones de Mantenimiento

- |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recepción de equipo para intervención</li> <li>✓ Identificación del Equipo</li> <li>✓ Desconexión Eléctrica</li> <li>✓ Desconexión</li> <li>✓ Aislación de Terminales</li> <li>✓ Desconexión de Proceso</li> <li>✓ Verificación de ausencia de temperatura</li> <li>✓ Retiro de Termoelemento</li> <li>✓ Traslado a Laboratorio (Opcional)</li> <li>✓ Limpieza de Externa de equipo y accesorios</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Limpieza de Cámara de Conexiónado (Si aplica)</li> <li>✓ Levantamiento datos y parámetros</li> <li>✓ Verificación de escala mediante simulación</li> <li>✓ Traslado de equipo a terreno (Opcional)</li> <li>✓ Normalización a Proceso</li> <li>✓ Normalización eléctrica</li> <li>✓ Conexión de cables</li> <li>✓ Reapriete</li> <li>✓ Verificación de Lazo con PLC o DCS</li> <li>✓ Entrega de equipo a Personal de Planta</li> </ul> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

OBS:

EJECUTA / SUPERVISA		REVISA	APRUEBA CLIENTE
Fecha	6/11/2020	19/11/2020	
Nombre	Eric Campos / Fabián Sepúlveda	Cristian Cea	Boris Valenzuela
Firma			