

## REPORTE DE CONTRASTACIÓN TERMoeLEMENTO

Planta : Central Hidroeléctrica  
Angostura Colbún SA

Ubicación: Km 58 Ruta Q61R Santa  
barbara, Chile

Contrato, Cotiz. u  
OT : 5724

Revisión: v3.1\_17

### EQUIPOS PATRÓN USADOS

N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación
29300007	FLUKE 712B - CALIBRADOR RTD LOOP POWER	CCE 029-2020	12/3/2021
B67801	FLUKE 9142 - HORNO POZO SECO	CCT 100-2019	20/12/2020

### IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Marca o Fabricante	Temp-Pro Inc.
Modelo + Código de Orden	-
N° Serie	-
Tipo de Termoelemento	RTD - PT100
Cantidad Canales e Hilos	1 Ch - 3 Hilos
Diámetro vaina (Ø) y Largo Vaina (L)	Ø=1/4". L=140mm.
Cableado y Conexiónado	Con Cabezal; NEMA 4X; CLASE I,II Div 1, Group B-G
Conexión a Proceso	NPT 1/2"

Reporte de Calibración N° :

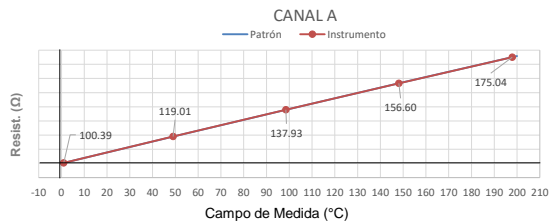
201104-102

### IDENTIFICACIÓN DEL LAZO

Tag N° (ISA o KKS)	TE1502 (TG3A)
Descripción del equipo en proceso	Temperatura Gases Escape
Sistema	UNIDAD PRATT 3A
Sub-Sistema	Escape
Ubicación de Equipo en terreno	TG3 A; Lado Poniente, Salida Gases
Fecha Calibración del equipo	4 de noviembre de 2020
Vencimiento del Certificado	4 de noviembre de 2021

### TABLA DE CONTRASTACIÓN

CANAL A						CANAL B					
%	Test	Patrón		Instrumento		Error	%	Test	Patrón		Error
		Resist.	Temperatura	Resist.	Temperatura				Resist.	Temperatura	
		Ω	°C	Ω	°C				Ω	°C	
0	1	100.00	0.0	100.39	1.0	-0.50	0	1			
25	2	119.40	50.0	119.01	49.0	0.50	25	2			
50	3	138.51	100.0	137.93	98.5	0.75	50	3			
75	4	157.33	150.0	156.60	148.1	0.95	75	4			
100	5	175.86	200.0	175.04	197.9	1.05	100	5			



Resist. (Ω)

Campo de Medida (°C)

### Acciones de Mantenimiento

- |  |   |
|--|---|
| ✓ Recepción de equipo para intervención      | ✓ Limpieza de Cámara de Conexiónado (Si aplica) |
| ✓ Identificación del Equipo                  | ✓ Levantamiento datos y parámetros              |
| ✓ Desconexión Eléctrica                      | ✓ Verificación de escala mediante simulación    |
| ✓ Desconexión                                | ✓ Traslado de equipo a terreno (Opcional)       |
| ✓ Aislación de Terminales                    | ✓ Normalización a Proceso                       |
| ✓ Desconexión de Proceso                     | ✓ Normalización eléctrica                       |
| ✓ Verificación de ausencia de temperatura    | ✓ Conexión de cables                            |
| ✓ Retiro de Termoelemento                    | ✓ Reapriete                                     |
| ✓ Traslado a Laboratorio (Opcional)          | ✓ Verificación de Lazo con PLC o DCS            |
| ✓ Limpieza de Externa de equipo y accesorios | ✓ Entrega de equipo a Personal de Planta        |

OBS:

EJECUTA / SUPERVISA		REVISA	APRUEBA CLIENTE
Fecha	4/11/2020	19/11/2020	
Nombre	Eric Campos / Fabián Sepúlveda	Cristian Cea	Boris Valenzuela
Firma			