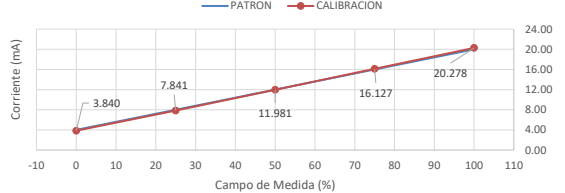
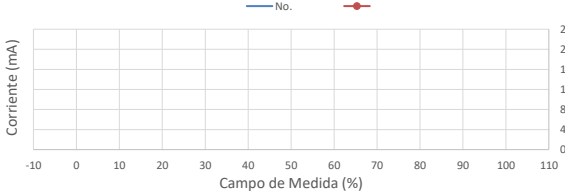
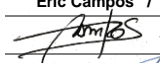

 FORM No 413i	<h2 style="margin:0;"> REPORTE DE CONTRASTACIÓN TRANSMISOR PRESIÓN</h2>	Planta : Inkia Energy Central Térmica Yungay Ubicación: : Camino al Manzano km 2.5, Localidad de Charrúa, Cabrero. Contrato, Cotiz. : 5724 u OT :																																																																																																																			
Revisión: v3.2_20																																																																																																																					
EQUIPOS PATRÓN USADOS <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:25%;">N° Serie</td> <td style="width:35%;">Equipo patrón</td> <td style="width:25%;">Certificado N°</td> <td style="width:15%;">Vigencia Certificación</td> </tr> <tr> <td>1763028</td> <td>FLUKE 718 30G - CALIBR. PRESIÓN -12 A 30 PSI</td> <td>CCP 085-2019</td> <td>29/9/2020</td> </tr> <tr> <td>1644004</td> <td>FLUKE 707 (01) - CALIBRADOR DE LAZO</td> <td>CCE 481-2019</td> <td>29/10/2020</td> </tr> <tr> <td>25516220</td> <td>BEAMEX MC5 - MULTICALIBRADOR DE PROCESO</td> <td>CCP 086-2019</td> <td>4/11/2020</td> </tr> </table>			N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación	1763028	FLUKE 718 30G - CALIBR. PRESIÓN -12 A 30 PSI	CCP 085-2019	29/9/2020	1644004	FLUKE 707 (01) - CALIBRADOR DE LAZO	CCE 481-2019	29/10/2020	25516220	BEAMEX MC5 - MULTICALIBRADOR DE PROCESO	CCP 086-2019	4/11/2020																																																																																																			
N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación																																																																																																																		
1763028	FLUKE 718 30G - CALIBR. PRESIÓN -12 A 30 PSI	CCP 085-2019	29/9/2020																																																																																																																		
1644004	FLUKE 707 (01) - CALIBRADOR DE LAZO	CCE 481-2019	29/10/2020																																																																																																																		
25516220	BEAMEX MC5 - MULTICALIBRADOR DE PROCESO	CCP 086-2019	4/11/2020																																																																																																																		
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Marca o Fabricante :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">SENSOTEC</td></tr> <tr><td>Modelo + Código de Orden :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">811-FMA/CT118044-1</td></tr> <tr><td>N° Serie :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">1176441</td></tr> <tr><td>Rango del Equipo :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">12-18 Psia</td></tr> <tr><td>Damping (Amortiguación) :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">-</td></tr> <tr><td>Conexión a Proceso :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">1/2" NPT</td></tr> <tr><td>Fecha Calibración del equipo :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">5 de noviembre de 2020</td></tr> <tr><td>Vencimiento del Certificado :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">5 de noviembre de 2021</td></tr> </table>		Marca o Fabricante :	SENSOTEC	Modelo + Código de Orden :	811-FMA/CT118044-1	N° Serie :	1176441	Rango del Equipo :	12-18 Psia	Damping (Amortiguación) :	-	Conexión a Proceso :	1/2" NPT	Fecha Calibración del equipo :	5 de noviembre de 2020	Vencimiento del Certificado :	5 de noviembre de 2021	Reporte de Calibración N° : 201105-102 IDENTIFICACIÓN DEL LAZO Tag N° (ISA o KKS) : PT006 (TG3B) Descripción del equipo en proceso : Presión de entrada del compresor (P1.7) Tipo de Presión : Absoluta Señal de salida : 4...20mA Sistema : UNIDAD PRATT 3B Sub-Sistema : Admisión Ubicación de Equipo en terreno : TG3 B; Lado Oriente, Entrada Compresor																																																																																																			
Marca o Fabricante :	SENSOTEC																																																																																																																				
Modelo + Código de Orden :	811-FMA/CT118044-1																																																																																																																				
N° Serie :	1176441																																																																																																																				
Rango del Equipo :	12-18 Psia																																																																																																																				
Damping (Amortiguación) :	-																																																																																																																				
Conexión a Proceso :	1/2" NPT																																																																																																																				
Fecha Calibración del equipo :	5 de noviembre de 2020																																																																																																																				
Vencimiento del Certificado :	5 de noviembre de 2021																																																																																																																				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> CONTRASTACIÓN <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Test No.</th> <th rowspan="2">%</th> <th colspan="3">Patrón</th> <th colspan="3">Instrumento</th> <th rowspan="2">Error %mA</th> </tr> <tr> <th>PSI A</th> <th>PSI G</th> <th>mA</th> <th>PSI A</th> <th>PSI G</th> <th>mA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>0.0</td><td>12.0</td><td>-2.69</td><td>4</td><td>11.94</td><td>-2.75</td><td>3.840</td><td>1.00</td></tr> <tr><td>2</td><td>25.0</td><td>13.5</td><td>-1.19</td><td>8</td><td>13.44</td><td>-1.25</td><td>7.841</td><td>0.99</td></tr> <tr><td>3</td><td>50.0</td><td>15.0</td><td>0.30</td><td>12</td><td>14.99</td><td>0.30</td><td>11.981</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>4</td><td>75.0</td><td>16.5</td><td>1.80</td><td>16</td><td>16.54</td><td>1.85</td><td>16.127</td><td>-0.79</td></tr> <tr><td>5</td><td>100.0</td><td>18.0</td><td>3.30</td><td>20</td><td>18.09</td><td>3.40</td><td>20.278</td><td>-1.74</td></tr> </tbody> </table> </div> <div style="width: 48%;"> POST CALIBRACIÓN <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Test No.</th> <th colspan="3">Patrón</th> <th colspan="3">Instrumento</th> <th rowspan="2">Error %mA</th> </tr> <tr> <th>PSI A</th> <th>PSI G</th> <th>mA</th> <th>PSI A</th> <th>PSI G</th> <th>mA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;">   </div>				Test No.	%	Patrón			Instrumento			Error %mA	PSI A	PSI G	mA	PSI A	PSI G	mA	1	0.0	12.0	-2.69	4	11.94	-2.75	3.840	1.00	2	25.0	13.5	-1.19	8	13.44	-1.25	7.841	0.99	3	50.0	15.0	0.30	12	14.99	0.30	11.981	0.12	4	75.0	16.5	1.80	16	16.54	1.85	16.127	-0.79	5	100.0	18.0	3.30	20	18.09	3.40	20.278	-1.74	Test No.	Patrón			Instrumento			Error %mA	PSI A	PSI G	mA	PSI A	PSI G	mA	5								6								7								8								9							
Test No.	%	Patrón				Instrumento			Error %mA																																																																																																												
		PSI A	PSI G	mA	PSI A	PSI G	mA																																																																																																														
1	0.0	12.0	-2.69	4	11.94	-2.75	3.840	1.00																																																																																																													
2	25.0	13.5	-1.19	8	13.44	-1.25	7.841	0.99																																																																																																													
3	50.0	15.0	0.30	12	14.99	0.30	11.981	0.12																																																																																																													
4	75.0	16.5	1.80	16	16.54	1.85	16.127	-0.79																																																																																																													
5	100.0	18.0	3.30	20	18.09	3.40	20.278	-1.74																																																																																																													
Test No.	Patrón			Instrumento			Error %mA																																																																																																														
	PSI A	PSI G	mA	PSI A	PSI G	mA																																																																																																															
5																																																																																																																					
6																																																																																																																					
7																																																																																																																					
8																																																																																																																					
9																																																																																																																					
Acciones de Mantenimiento <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:50%; vertical-align: top;"> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Recepción de equipo para intervención ✓ Identificación del Equipo ✓ Desconexión Eléctrica <ul style="list-style-type: none"> ✓ Verificación de ausencia de tensión ✓ Desconexión ✓ Aislación de Terminales ✓ Desconexión de Proceso <ul style="list-style-type: none"> ✓ Cierre de Válvulas de Aislación ✓ Desconexión de las tomas de Presión ✓ Traslado a Laboratorio (Opcional) ✓ Limpieza de Externa de equipo y accesorios ✓ Limpieza de Cámara de Conexión ✓ Levantamiento datos y parámetros ✓ Verificación de escala mediante simulación </td> <td style="width:50%; vertical-align: top;"> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Ajuste de Calibración ✓ Verificación de escala post calibración ✓ Traslado de equipo a terreno (Opcional) ✓ Normalización a Proceso <ul style="list-style-type: none"> □ Llenado de Tomas de Presión ✓ Apertura Válvulas de Aislación ✓ Verificación de ausencia de fugas ✓ Normalización eléctrica <ul style="list-style-type: none"> ✓ Conexión de cables ✓ Verificación de encendido ✓ Reapriete ✓ Verificación de Lazo con PLC o DCS ✓ Entrega de equipo a Personal de Planta </td> </tr> </table>				<ul style="list-style-type: none"> ✓ Recepción de equipo para intervención ✓ Identificación del Equipo ✓ Desconexión Eléctrica <ul style="list-style-type: none"> ✓ Verificación de ausencia de tensión ✓ Desconexión ✓ Aislación de Terminales ✓ Desconexión de Proceso <ul style="list-style-type: none"> ✓ Cierre de Válvulas de Aislación ✓ Desconexión de las tomas de Presión ✓ Traslado a Laboratorio (Opcional) ✓ Limpieza de Externa de equipo y accesorios ✓ Limpieza de Cámara de Conexión ✓ Levantamiento datos y parámetros ✓ Verificación de escala mediante simulación 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Ajuste de Calibración ✓ Verificación de escala post calibración ✓ Traslado de equipo a terreno (Opcional) ✓ Normalización a Proceso <ul style="list-style-type: none"> □ Llenado de Tomas de Presión ✓ Apertura Válvulas de Aislación ✓ Verificación de ausencia de fugas ✓ Normalización eléctrica <ul style="list-style-type: none"> ✓ Conexión de cables ✓ Verificación de encendido ✓ Reapriete ✓ Verificación de Lazo con PLC o DCS ✓ Entrega de equipo a Personal de Planta 																																																																																																																
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Recepción de equipo para intervención ✓ Identificación del Equipo ✓ Desconexión Eléctrica <ul style="list-style-type: none"> ✓ Verificación de ausencia de tensión ✓ Desconexión ✓ Aislación de Terminales ✓ Desconexión de Proceso <ul style="list-style-type: none"> ✓ Cierre de Válvulas de Aislación ✓ Desconexión de las tomas de Presión ✓ Traslado a Laboratorio (Opcional) ✓ Limpieza de Externa de equipo y accesorios ✓ Limpieza de Cámara de Conexión ✓ Levantamiento datos y parámetros ✓ Verificación de escala mediante simulación 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Ajuste de Calibración ✓ Verificación de escala post calibración ✓ Traslado de equipo a terreno (Opcional) ✓ Normalización a Proceso <ul style="list-style-type: none"> □ Llenado de Tomas de Presión ✓ Apertura Válvulas de Aislación ✓ Verificación de ausencia de fugas ✓ Normalización eléctrica <ul style="list-style-type: none"> ✓ Conexión de cables ✓ Verificación de encendido ✓ Reapriete ✓ Verificación de Lazo con PLC o DCS ✓ Entrega de equipo a Personal de Planta 																																																																																																																				
OBS: Verificado comparando Patrón, Instrumento e Indicación en HMI Unidad.																																																																																																																					
Fecha : Nombre : Firma :	EJECUTA / SUPERVISA 5/11/2020 Eric Campos / Fabián Sepúlveda 	REVISAR 24/11/2020 Cristian Cea 	APRUEBA CLIENTE Boris Valenzuela 