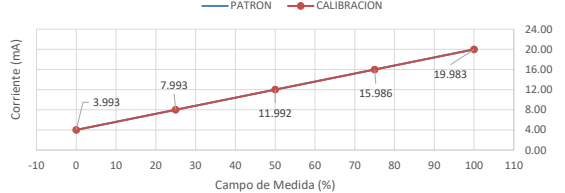
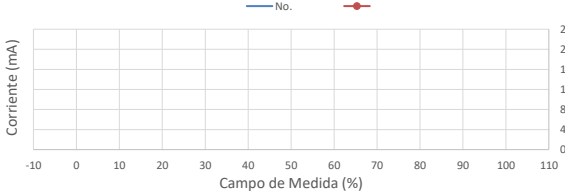
 <b>FORM No 413i</b>	<h2 style="margin:0;">REPORTE DE CONTRASTACIÓN TRANSMISOR PRESIÓN</h2>	Planta : <b>Inkia Energy</b> <b>Central Térmica Yungay</b> Ubicación: : <b>Camino al Manzano km 2.5, Localidad de Charrúa, Cabrero.</b> Contrato, Cotiz. : <b>5724</b> u OT :	
Revisión: v3.2_20			
<b>EQUIPOS PATRÓN USADOS</b>			
N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación
1763028	FLUKE 718 30G - CALIBR. PRESIÓN -12 A 30 PSI	CCP 085-2019	29/9/2020
1644004	FLUKE 707 (01) - CALIBRADOR DE LAZO	CCE 481-2019	29/10/2020
25516220	BEAMEX MC5 - MULTICALIBRADOR DE PROCESO	CCP 086-2019	4/11/2020

<b>IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO</b> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width:20%;">Marca o Fabricante :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">SENSOTEC</td></tr> <tr><td>Modelo + Código de Orden :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">811-FMA/CT118044-1</td></tr> <tr><td>N° Serie :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">-</td></tr> <tr><td>Rango del Equipo :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">12-18 Psia</td></tr> <tr><td>Damping (Amortiguación) :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">-</td></tr> <tr><td>Conexión a Proceso :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">1/2" NPT</td></tr> <tr><td>Fecha Calibración del equipo :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">6 de noviembre de 2020</td></tr> <tr><td>Vencimiento del Certificado :</td><td style="border: 1px solid black; text-align: center;">6 de noviembre de 2021</td></tr> </table>	Marca o Fabricante :	SENSOTEC	Modelo + Código de Orden :	811-FMA/CT118044-1	N° Serie :	-	Rango del Equipo :	12-18 Psia	Damping (Amortiguación) :	-	Conexión a Proceso :	1/2" NPT	Fecha Calibración del equipo :	6 de noviembre de 2020	Vencimiento del Certificado :	6 de noviembre de 2021	<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">Reporte de Calibración N° :</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center; width:80%;">201106-101</td> </tr> <tr><td colspan="2"><b>IDENTIFICACIÓN DEL LAZO</b></td></tr> <tr> <td>Tag N° (ISA o KKS) :</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">PT006 (TG2B)</td> </tr> <tr> <td>Descripción del equipo en proceso :</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">Presión de entrada del compresor (P1.7)</td> </tr> <tr> <td>Tipo de Presión :</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">Absoluta</td> </tr> <tr> <td>Señal de salida :</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">4...20mA</td> </tr> <tr> <td>Sistema :</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">UNIDAD PRATT 2B</td> </tr> <tr> <td>Sub-Sistema :</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">Admisión</td> </tr> <tr> <td>Ubicación de Equipo en terreno :</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">TG2 B; Lado Oriente, Entrada Compresor</td> </tr> </table>	Reporte de Calibración N° :	201106-101	<b>IDENTIFICACIÓN DEL LAZO</b>		Tag N° (ISA o KKS) :	PT006 (TG2B)	Descripción del equipo en proceso :	Presión de entrada del compresor (P1.7)	Tipo de Presión :	Absoluta	Señal de salida :	4...20mA	Sistema :	UNIDAD PRATT 2B	Sub-Sistema :	Admisión	Ubicación de Equipo en terreno :	TG2 B; Lado Oriente, Entrada Compresor
Marca o Fabricante :	SENSOTEC																																		
Modelo + Código de Orden :	811-FMA/CT118044-1																																		
N° Serie :	-																																		
Rango del Equipo :	12-18 Psia																																		
Damping (Amortiguación) :	-																																		
Conexión a Proceso :	1/2" NPT																																		
Fecha Calibración del equipo :	6 de noviembre de 2020																																		
Vencimiento del Certificado :	6 de noviembre de 2021																																		
Reporte de Calibración N° :	201106-101																																		
<b>IDENTIFICACIÓN DEL LAZO</b>																																			
Tag N° (ISA o KKS) :	PT006 (TG2B)																																		
Descripción del equipo en proceso :	Presión de entrada del compresor (P1.7)																																		
Tipo de Presión :	Absoluta																																		
Señal de salida :	4...20mA																																		
Sistema :	UNIDAD PRATT 2B																																		
Sub-Sistema :	Admisión																																		
Ubicación de Equipo en terreno :	TG2 B; Lado Oriente, Entrada Compresor																																		

REGISTRO									
CONTRASTACIÓN								Error	
Test No.	%	Patrón			Instrumento			%mA	
		PSI A	PSI G	mA	PSI A	PSI G	mA		
1	0.0	12.0	-2.69	4	12.00	-2.69	3.993	0.04	
2	25.0	13.5	-1.19	8	13.49	-1.20	7.993	0.04	
3	50.0	15.0	0.30	12	14.99	0.30	11.992	0.05	
4	75.0	16.5	1.80	16	16.49	1.80	15.986	0.09	
5	100.0	18.0	3.30	20	17.98	3.29	19.983	0.11	





<b>Acciones de Mantenimiento</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><input checked="" type="checkbox"/> Recepción de equipo para intervención</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Identificación del Equipo</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Desconexión Eléctrica <ul style="list-style-type: none"> <li><input checked="" type="checkbox"/> Verificación de ausencia de tensión</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Desconexión</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Aislación de Terminales</li> </ul> </li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Desconexión de Proceso <ul style="list-style-type: none"> <li><input checked="" type="checkbox"/> Cierre de Válvulas de Aislación</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Desconexión de las tomas de Presión</li> </ul> </li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Traslado a Laboratorio (Opcional)</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Limpieza de Externa de equipo y accesorios</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Limpieza de Cámara de Conexiónado</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Levantamiento datos y parámetros</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Verificación de escala mediante simulación</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input checked="" type="checkbox"/> Ajuste de Calibración</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Verificación de escala post calibración</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Traslado de equipo a terreno (Opcional)</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Normalización a Proceso <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Llenado de Tomas de Presión</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Apertura Válvulas de Aislación</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Verificación de ausencia de fugas</li> </ul> </li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Normalización eléctrica <ul style="list-style-type: none"> <li><input checked="" type="checkbox"/> Conexión de cables</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Verificación de encendido</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Reapriete</li> </ul> </li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Verificación de Lazo con PLC o DCS</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Entrega de equipo a Personal de Planta</li> </ul>
---	--

**OBS:** Verificado comparando Patrón, Instrumento e Indicación en HMI Unidad.

	EJECUTA / SUPERVISA	REVISAR	APRUEBA CLIENTE
Fecha :	6/11/2020	24/11/2020	
Nombre :	Eric Campos / Fabián Sepúlveda	Cristian Cea	Boris Valenzuela
Firma :	