 <b>FORM No 413i</b>	<h2 style="margin:0;">REPORTE DE CONTRASTACIÓN TRANSMISOR PRESIÓN</h2>	Planta : <b>Inkia Energy</b> <b>Central Térmica Yungay</b> Ubicación: : <b>Camino al Manzano km 2.5, Localidad de Charrúa, Cabrero.</b> Contrato, Cotiz. : <b>5724</b> u OT :	
Revisión: v3.2_20			
<b>EQUIPOS PATRÓN USADOS</b>			
N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación
1763028	FLUKE 718 30G - CALIBR. PRESIÓN -12 A 30 PSI	CCP 085-2019	29/9/2020
1644004	FLUKE 707 (01) - CALIBRADOR DE LAZO	CCE 481-2019	29/10/2020
2	BEAMEX MC5 - MULTICALIBRADOR DE PROCESO	CCP 086-2019	4/11/2020

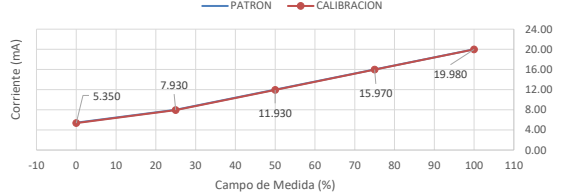
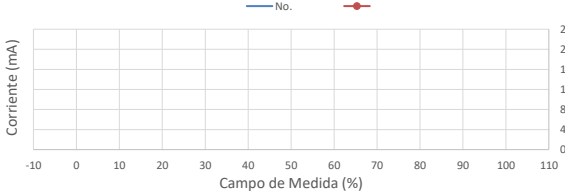
  

<b>IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO</b>  Marca o Fabricante : <b>PRATT &amp; WHITNEY</b> Modelo + Código de Orden : <b>PWPS CT112508</b> N° Serie : <b>11022ZJV</b> Rango del Equipo : <b>0...75 PSI A</b> Damping (Amortiguación) : <b>-</b> Conexión a Proceso : <b>1/2" NPT M / 3/8" NPT F</b>  Fecha Calibración del equipo : <b>7 de noviembre de 2020</b> Vencimiento del Certificado : <b>7 de noviembre de 2021</b>	<b>Reporte de Calibración N° : 201107-104</b>  <b>IDENTIFICACIÓN DEL LAZO</b>  Tag N° (ISA o KKS) : <b>PT008 (TG1A)</b> Descripción del equipo en proceso : <b>Presión de Descarga Gases de Escape (P5.0)</b> Tipo de Presión : <b>Absoluta</b> Señal de salida : <b>4...20mA</b> Sistema : <b>UNIDAD PRATT 1A</b> Sub-Sistema : <b>Escape</b> Ubicación de Equipo en terreno : <b>TG1 A; Lado Oriente, Costado del Embrague, Dentro del Armario Eléctrico</b>
--	--

REGISTRO									
CONTRASTACIÓN								Error	
Test No.	%	Patrón			Instrumento			%mA	
		PSI A	PSI G	mA	PSI A	PSI G	mA		
1	0.0	6.7	-8.00	4	6.33	-8.36	5.350	0.48	
2	25.0	18.7	4.05	8	18.42	3.73	7.930	0.44	
3	50.0	37.5	22.80	12	37.17	22.48	11.930	0.44	
4	75.0	56.2	41.55	16	56.10	41.41	15.970	0.19	
5	100.0	75.0	60.30	20	74.90	60.21	19.980	0.12	

	
---	--

<b>Acciones de Mantenimiento</b> <input checked="" type="checkbox"/> Recepción de equipo para intervención <input checked="" type="checkbox"/> Identificación del Equipo <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión Eléctrica <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de ausencia de tensión <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión <input checked="" type="checkbox"/> Aislación de Terminales <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión de Proceso <input checked="" type="checkbox"/> Cierre de Válvulas de Aislación <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión de las tomas de Presión <input checked="" type="checkbox"/> Traslado a Laboratorio (Opcional) <input checked="" type="checkbox"/> Limpieza de Externa de equipo y accesorios <input checked="" type="checkbox"/> Limpieza de Cámara de Conexión <input checked="" type="checkbox"/> Levantamiento datos y parámetros <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de escala mediante simulación	<input checked="" type="checkbox"/> Ajuste de Calibración <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de escala post calibración <input checked="" type="checkbox"/> Traslado de equipo a terreno (Opcional) <input checked="" type="checkbox"/> Normalización a Proceso <input type="checkbox"/> Llenado de Tomas de Presión <input checked="" type="checkbox"/> Apertura Válvulas de Aislación <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de ausencia de fugas <input checked="" type="checkbox"/> Normalización eléctrica <input checked="" type="checkbox"/> Conexión de cables <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de encendido <input checked="" type="checkbox"/> Reapriete <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de Lazo con PLC o DCS <input checked="" type="checkbox"/> Entrega de equipo a Personal de Planta
---	--

**OBS:** Verificado comparando Patrón, Instrumento e Indicación en HMI Unidad.

	EJECUTA / SUPERVISA	REVISAR	APRUEBA CLIENTE
Fecha :	7/11/2020	24/11/2020	
Nombre :	Eric Campos / Fabián Sepúlveda	Cristian Cea	Boris Valenzuela
Firma :	