

REPORTE DE CONTRASTACIÓN TERMoeLEMENTO

Planta : Central Hidroeléctrica
Angostura Colbún SA
Ubicación: Km 58 Ruta Q61R Santa
barbara, Chile
Contrato, Cotiz. u
OT : 5724

Revisión: v3.1_17

EQUIPOS PATRÓN USADOS

N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación
29300007	FLUKE 712B - CALIBRADOR RTD LOOP POWER	CCE 029-2020	12/3/2021
B67801	FLUKE 9142 - HORNO POZO SECO	CCT 100-2019	20/12/2020

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Marca o Fabricante	Temp-Pro Inc.
Modelo + Código de Orden	-
N° Serie	-
Tipo de Termoelemento	RTD - PT100
Cantidad Canales e Hilos	1 Ch - 3 Hilos
Diámetro vaina (Ø) y Largo (L)	Ø=1/8". L=140mm.
Cableado y Conexiónado	Con Cabezal; NEMA 4X; CLASE I,II Div 1, Group B-G
Conexión a Proceso	NPT 1/2"

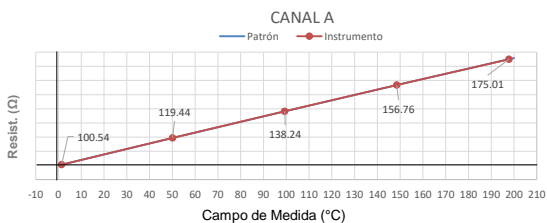
Reporte de Calibración N° : 201106-108

IDENTIFICACIÓN DEL LAZO

Tag N° (ISA o KKS)	TE1502 (TG2B)
Descripción del equipo en proceso	Temperatura Gases Escape
Sistema	UNIDAD PRATT 2B
Sub-Sistema	Escape
Ubicación de Equipo en terreno	TG2 B; Lado Oriente, Salida Gases
Fecha Calibración del equipo	6 de noviembre de 2020
Vencimiento del Certificado	6 de noviembre de 2021

TABLA DE CONTRASTACIÓN

CANAL A						CANAL B					
%	Test	Patrón		Instrumento		Error	%	Test	Patrón		Error
		Resist.	Temperatura	Resist.	Temperatura				Resist.	Temperatura	
		Ω	°C	Ω	°C				Ω	°C	
0	1	100.00	0.0	100.54	1.4	-0.70	0	1			
25	2	119.40	50.0	119.44	50.1	-0.05	25	2			
50	3	138.51	100.0	138.24	99.3	0.35	50	3			
75	4	157.33	150.0	156.76	148.5	0.75	75	4			
100	5	175.86	200.0	175.01	197.8	1.10	100	5			



Resist. (Ω)

Campo de Medida (°C)

Acciones de Mantenimiento

- | | |
|--|---|
| ✓ Recepción de equipo para intervención | ✓ Limpieza de Cámara de Conexiónado (Si aplica) |
| ✓ Identificación del Equipo | ✓ Levantamiento datos y parámetros |
| ✓ Desconexión Eléctrica | ✓ Verificación de escala mediante simulación |
| ✓ Desconexión | ✓ Traslado de equipo a terreno (Opcional) |
| ✓ Aislación de Terminales | ✓ Normalización a Proceso |
| ✓ Desconexión de Proceso | ✓ Normalización eléctrica |
| ✓ Verificación de ausencia de temperatura | ✓ Conexión de cables |
| ✓ Retiro de Termoelemento | ✓ Reapriete |
| ✓ Traslado a Laboratorio (Opcional) | ✓ Verificación de Lazo con PLC o DCS |
| ✓ Limpieza de Externa de equipo y accesorios | ✓ Entrega de equipo a Personal de Planta |

OBS:

EJECUTA / SUPERVISA		REVISA		APRUEBA CLIENTE	
Fecha	6/11/2020	Fecha	19/11/2020		
Nombre	Eric Campos / Fabián Sepúlveda	Nombre	Cristian Cea		Boris Valenzuela
Firma		Firma			