

 <p>FORM No 413i</p>	<h1> REPORTE DE CONTRASTACIÓN TRANSMISOR PRESIÓN </h1>		Planta : Inkia Energy Central Térmica Yungay
			Ubicación : Camino al Manzano km 2.5, Localidad de Charrúa, Cabrero.
			Contrato, Cotiz. : 5724 u OT :

Revisión: v3.2_20

EQUIPOS PATRÓN USADOS

N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación
1763028	FLUKE 718 30G - CALIBR. PRESIÓN -12 A 30 PSI	CCP 085-2019	29/9/2020
1644004	FLUKE 707 (01) - CALIBRADOR DE LAZO	CCE 481-2019	29/10/2020
25516220	BEAMEX MC5 - MULTICALIBRADOR DE PROCESO	CCP 086-2019	4/11/2020

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

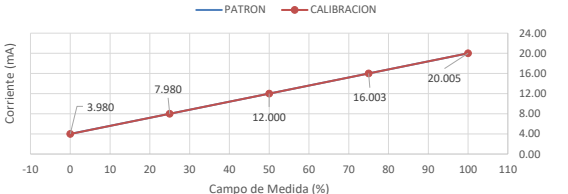
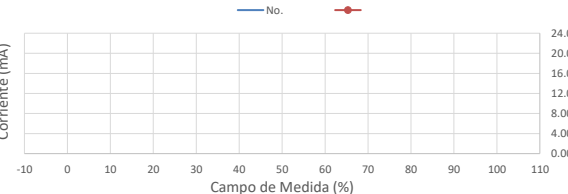
Marca o Fabricante :	SENSOTEC
Modelo + Código de Orden :	811-FMA/1535-16-01
N° Serie :	771007
Rango del Equipo :	12-18 Psia
Damping (Amortiguación) :	-
Conexión a Proceso :	1/2" NPT
Fecha Calibración del equipo :	8 de noviembre de 2020
Vencimiento del Certificado :	8 de noviembre de 2021

Reporte de Calibración N° :	201108-101
-----------------------------	-------------------

IDENTIFICACIÓN DEL LAZO

Tag N° (ISA o KKS) :	PT006 (TG1A)
Descripción del equipo en proceso :	Presión de entrada del compresor (P1.7)
Tipo de Presión :	Absoluta
Señal de salida :	4...20mA
Sistema :	UNIDAD PRATT 1A
Sub-Sistema :	Admisión
Ubicación de Equipo en terreno :	TG1 A; Lado Poniente, Entrada Compresor

REGISTRO									
CONTRASTACIÓN					POST CALIBRACIÓN				
Test		Presión			Presión			Error	
No.	%	Patrón			Instrumento			%mA	
		PSI A	PSI G	mA	PSI A	PSI G	mA		
1	0.0	12.0	-2.69	4	11.99	-2.70	3.980	0.13	
2	25.0	13.5	-1.19	8	13.49	-1.20	7.980	0.12	
3	50.0	15.0	0.30	12	15.00	0.31	12.000	0.00	
4	75.0	16.5	1.80	16	16.49	1.80	16.003	-0.02	
5	100.0	18.0	3.30	20	17.99	3.30	20.005	-0.03	

	
-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------

Acciones de Mantenimiento

<input checked="" type="checkbox"/> Recepción de equipo para intervención <input checked="" type="checkbox"/> Identificación del Equipo <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión Eléctrica <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de ausencia de tensión <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión <input checked="" type="checkbox"/> Aislación de Terminales <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión de Proceso <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Cierre de Válvulas de Aislación <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión de las tomas de Presión <input checked="" type="checkbox"/> Traslado a Laboratorio (Opcional) <input checked="" type="checkbox"/> Limpieza de Externa de equipo y accesorios <input checked="" type="checkbox"/> Limpieza de Cámara de Conexiónado <input checked="" type="checkbox"/> Levantamiento datos y parámetros <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de escala mediante simulación	<input checked="" type="checkbox"/> Ajuste de Calibración <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de escala post calibración <input checked="" type="checkbox"/> Traslado de equipo a terreno (Opcional) <input checked="" type="checkbox"/> Normalización a Proceso <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Llenado de Tomas de Presión <input checked="" type="checkbox"/> Apertura Válvulas de Aislación <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de ausencia de fugas <input checked="" type="checkbox"/> Normalización eléctrica <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Conexión de cables <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de encendido <input checked="" type="checkbox"/> Reapriete <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de Lazo con PLC o DCS <input checked="" type="checkbox"/> Entrega de equipo a Personal de Planta
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

OBS: Verificado comparando Patrón, Instrumento e Indicación en HMI Unidad.

	EJECUTA / SUPERVISA	REVISa	APRUEBA CLIENTE
Fecha :	8/11/2020	24/11/2020	
Nombre :	Eric Campos / Fabián Sepúlveda	Cristian Cea	Boris Valenzuela
Firma :	