

REPORTE DE CONTRASTACIÓN TERMoeLEMENTO

Planta : Central Hidroeléctrica
Angostura Colbún SA

Ubicación: : Km 58 Ruta Q61R Santa
barbara, Chile

Contrato, Cotiz. u
OT : 5724

Revisión: v3.1_17

EQUIPOS PATRÓN USADOS

N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación
29300007	FLUKE 712B - CALIBRADOR RTD LOOP POWER	CCE 029-2020	12/3/2021
B67801	FLUKE 9142 - HORNO POZO SECO	CCT 100-2019	20/12/2020

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Marca o Fabricante	Temp-Pro Inc.
Modelo + Código de Orden	-
N° Serie	-
Tipo de Termoelemento	RTD - PT100
Cantidad Canales e Hilos	1 Ch - 3 Hilos
Diámetro vaina (Ø) y Largo Vaina (L)	Ø=1/4". L=140mm.
Cableado y Conexiónado	Con Cabezal; NEMA 4X; CLASE I,II Div 1, Group B-G
Conexión a Proceso	NPT 1/2"

Reporte de Calibración N° :

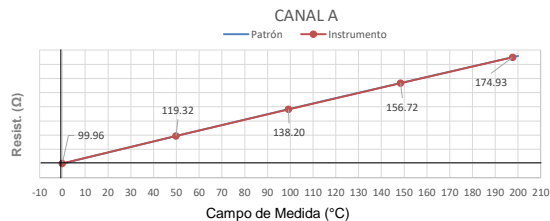
201104-102

IDENTIFICACIÓN DEL LAZO

Tag N° (ISA o KKS)	TE010 (TG3A)
Descripción del equipo en proceso	Temperatura del Aire al Compresor
Sistema	UNIDAD PRATT 3A
Sub-Sistema	Admisión
Ubicación de Equipo en terreno	TG3 A; Lado Poniente, Entrada Compresor
Fecha Calibración del equipo	4 de noviembre de 2020
Vencimiento del Certificado	4 de noviembre de 2021

TABLA DE CONTRASTACIÓN

CANAL A						CANAL B					
%	Test	Patrón		Instrumento		Error	%	Test	Patrón		Error
		Resist.	Temperatura	Resist.	Temperatura				Resist.	Temperatura	
		Ω	°C	Ω	°C				Ω	°C	
0	1	100.00	0.0	99.96	-0.1	0.05	0	1			
25	2	119.40	50.0	119.32	49.8	0.10	25	2			
50	3	138.51	100.0	138.20	99.2	0.40	50	3			
75	4	157.33	150.0	156.72	148.4	0.80	75	4			
100	5	175.86	200.0	174.93	197.6	1.20	100	5			



Resist. (Ω)

Campo de Medida (°C)

Acciones de Mantenimiento

- ✓ Recepción de equipo para intervención
- ✓ Identificación del Equipo
- ✓ Desconexión Eléctrica
- ✓ Desconexión
- ✓ Aislación de Terminales
- ✓ Desconexión de Proceso
- ✓ Verificación de ausencia de temperatura
- ✓ Retiro de Termoelemento
- ✓ Traslado a Laboratorio (Opcional)
- ✓ Limpieza de Externa de equipo y accesorios
- ✓ Limpieza de Cámara de Conexiónado (Si aplica)
- ✓ Levantamiento datos y parámetros
- ✓ Verificación de escala mediante simulación
- ✓ Traslado de equipo a terreno (Opcional)
- ✓ Normalización a Proceso
- ✓ Normalización eléctrica
- ✓ Conexión de cables
- ✓ Reapriete
- ✓ Verificación de Lazo con PLC o DCS
- ✓ Entrega de equipo a Personal de Planta

OBS:

EJECUTA / SUPERVISA		REVIS	APRUEBA CLIENTE
Fecha	4/11/2020	19/11/2020	
Nombre	Eric Campos / Fabián Sepúlveda	Cristian Cea	Boris Valenzuela
Firma			