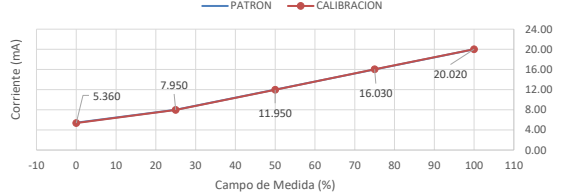
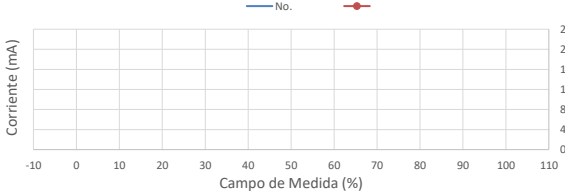
 FORM No 413i	<h2 style="margin:0;">REPORTE DE CONTRASTACIÓN TRANSMISOR PRESIÓN</h2>	Planta : Inkia Energy Central Térmica Yungay Ubicación: : Camino al Manzano km 2.5, Localidad de Charrúa, Cabrero. Contrato, Cotiz. : 5724 u OT :	
Revisión: v3.2_20			
EQUIPOS PATRÓN USADOS			
N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación
1763028	FLUKE 718 30G - CALIBR. PRESIÓN -12 A 30 PSI	CCP 085-2019	29/9/2020
1644004	FLUKE 707 (01) - CALIBRADOR DE LAZO	CCE 481-2019	29/10/2020
25516220	BEAMEX MC5 - MULTICALIBRADOR DE PROCESO	CCP 086-2019	4/11/2020

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO Marca o Fabricante : PRATT & WHITNEY Modelo + Código de Orden : PWPS CT112508 N° Serie : 1100Z7D1 Rango del Equipo : 0...75 PSI A Damping (Amortiguación) : - Conexión a Proceso : 1/2" NPT M / 3/8" NPT F Fecha Calibración del equipo : 7 de noviembre de 2020 Vencimiento del Certificado : 7 de noviembre de 2021	Reporte de Calibración N° : 201107-104 IDENTIFICACIÓN DEL LAZO Tag N° (ISA o KKS) : PT008 (TG1B) Descripción del equipo en proceso : Presión de Descarga Gases de Escape (P5.0) Tipo de Presión : Absoluta Señal de salida : 4...20mA Sistema : UNIDAD PRATT 1B Sub-Sistema : Escape Ubicación de Equipo en terreno : TG1 B; Lado poniente, Costado del Embrague, Dentro del Armario Eléctrico
--	---

REGISTRO									
CONTRASTACIÓN								Error	
Test No.	%	Patrón			Instrumento			%mA	
		PSI A	PSI G	mA	PSI A	PSI G	mA		
1	0.0	6.7	-8.00	4	6.37	-8.32	5.360	0.42	
2	25.0	18.7	4.05	8	18.51	3.82	7.950	0.31	
3	50.0	37.5	22.80	12	37.26	22.57	11.950	0.31	
4	75.0	56.2	41.55	16	56.38	41.69	16.030	-0.19	
5	100.0	75.0	60.30	20	75.08	60.39	20.020	-0.12	

	
---	--

Acciones de Mantenimiento <input checked="" type="checkbox"/> Recepción de equipo para intervención <input checked="" type="checkbox"/> Identificación del Equipo <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión Eléctrica <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de ausencia de tensión <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión <input checked="" type="checkbox"/> Aislación de Terminales <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión de Proceso <input checked="" type="checkbox"/> Cierre de Válvulas de Aislación <input checked="" type="checkbox"/> Desconexión de las tomas de Presión <input checked="" type="checkbox"/> Traslado a Laboratorio (Opcional) <input checked="" type="checkbox"/> Limpieza de Externa de equipo y accesorios <input checked="" type="checkbox"/> Limpieza de Cámara de Conexión <input checked="" type="checkbox"/> Levantamiento de datos y parámetros <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de escala mediante simulación	<input checked="" type="checkbox"/> Ajuste de Calibración <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de escala post calibración <input checked="" type="checkbox"/> Traslado de equipo a terreno (Opcional) <input checked="" type="checkbox"/> Normalización a Proceso <input type="checkbox"/> Llenado de Tomas de Presión <input checked="" type="checkbox"/> Apertura Válvulas de Aislación <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de ausencia de fugas <input checked="" type="checkbox"/> Normalización eléctrica <input checked="" type="checkbox"/> Conexión de cables <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de encendido <input checked="" type="checkbox"/> Reapriete <input checked="" type="checkbox"/> Verificación de Lazo con PLC o DCS <input checked="" type="checkbox"/> Entrega de equipo a Personal de Planta
--	--

OBS: Verificado comparando Patrón, Instrumento e Indicación en HMI Unidad.

	EJECUTA / SUPERVISA	REVISAR	APRUEBA CLIENTE
Fecha :	7/11/2020	24/11/2020	
Nombre :	Eric Campos / Fabián Sepúlveda	Cristian Cea	Boris Valenzuela
Firma :	