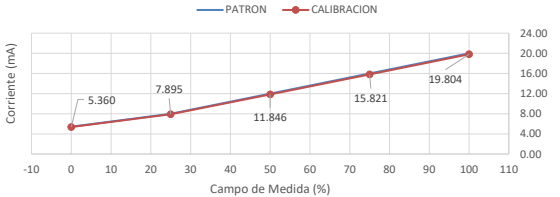
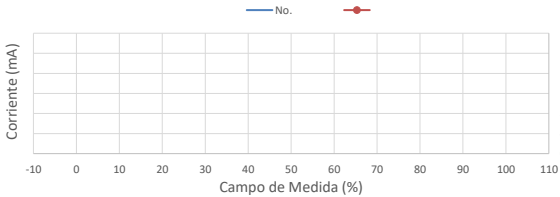
 <b>FORM No 413i</b>	<h2 style="margin:0;">REPORTE DE CONTRASTACIÓN TRANSMISOR PRESIÓN</h2>	Planta : <b>Inkia Energy</b> <b>Central Térmica Yungay</b> Ubicación: : <b>Camino al Manzano km 2.5, Localidad de Charrúa, Cabrero.</b> Contrato, Cotiz. : <b>5724</b> u OT :	
Revisión: v3.2_20			
<b>EQUIPOS PATRÓN USADOS</b>			
N° Serie	Equipo patrón	Certificado N°	Vigencia Certificación
1763028	FLUKE 718 30G - CALIBR. PRESIÓN -12 A 30 PSI	CCP 085-2019	29/9/2020
1644004	FLUKE 707 (01) - CALIBRADOR DE LAZO	CCE 481-2019	29/10/2020
25516220	BEAMEX MC5 - MULTICALIBRADOR DE PROCESO	CCP 086-2019	4/11/2020

<b>IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO</b>  Marca o Fabricante : <b>SENSOTEC</b> Modelo + Código de Orden : <b>811-FMA/CT112508</b> N° Serie : <b>1083592</b> Rango del Equipo : <b>0...75 PSI A</b> Damping (Amortiguación) : <b>-</b> Conexión a Proceso : <b>1/2" NPT M / 3/8" NPT F</b>  Fecha Calibración del equipo : <b>5 de noviembre de 2020</b> Vencimiento del Certificado : <b>5 de noviembre de 2021</b>	Reporte de Calibración N° : <b>201105-107</b> <b>IDENTIFICACIÓN DEL LAZO</b>  Tag N° (ISA o KKS) : <b>PT008 (TG2B)</b> Descripción del equipo en proceso : <b>Presión de Descarga Gases de Escape (P5.0)</b> Tipo de Presión : <b>Absoluta</b> Señal de salida : <b>4...20mA</b> Sistema : <b>UNIDAD PRATT 2B</b> Sub-Sistema : <b>Escape</b> Ubicación de Equipo en terreno : <b>TG2 B; Lado poniente, Costado del Embrague, Dentro del Armario Eléctrico</b>
---	---

REGISTRO									
CONTRASTACIÓN								POST CALIBRACIÓN	
Test		Presión						Error	
No.	%	Patrón			Instrumento			%mA	
		PSI A	PSI G	mA	PSI A	PSI G	mA		
1	0.0	6.7	-8.00	4	6.37	-8.32	5.360	0.42	
2	25.0	18.7	4.05	8	18.26	3.57	7.895	0.66	
3	50.0	37.5	22.80	12	36.77	22.08	11.846	0.96	
4	75.0	56.2	41.55	16	55.40	40.71	15.821	1.12	
5	100.0	75.0	60.30	20	74.07	59.38	19.804	1.23	



PATRON (blue line), CALIBRACION (red line)



No. (blue line), Cal. (red line)

Acciones de Mantenimiento	
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recepción de equipo para intervención</li> <li>✓ Identificación del Equipo</li> <li>✓ Desconexión Eléctrica <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Verificación de ausencia de tensión</li> <li>✓ Desconexión</li> <li>✓ Aislación de Terminales</li> </ul> </li> <li>✓ Desconexión de Proceso <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Cierre de Válvulas de Aislación</li> <li>✓ Desconexión de las tomas de Presión</li> </ul> </li> <li>✓ Traslado a Laboratorio (Opcional)</li> <li>✓ Limpieza de Externa de equipo y accesorios</li> <li>✓ Limpieza de Cámara de Conexión</li> <li>✓ Levantamiento datos y parámetros</li> <li>✓ Verificación de escala mediante simulación</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Ajuste de Calibración</li> <li>✓ Verificación de escala post calibración</li> <li>✓ Traslado de equipo a terreno (Opcional)</li> <li>✓ Normalización a Proceso <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Llenado de Tomas de Presión</li> <li>✓ Apertura Válvulas de Aislación</li> <li>✓ Verificación de ausencia de fugas</li> </ul> </li> <li>✓ Normalización eléctrica <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Conexión de cables</li> <li>✓ Verificación de encendido</li> <li>✓ Reapriete</li> </ul> </li> <li>✓ Verificación de Lazo con PLC o DCS</li> <li>✓ Entrega de equipo a Personal de Planta</li> </ul>

**OBS:** Verificado comparando Patrón, Instrumento e Indicación en HMI Unidad.

	EJECUTA / SUPERVISA	REVISAR	APRUEBA CLIENTE
Fecha :	5/11/2020	24/11/2020	
Nombre :	Eric Campos / Fabián Sepúlveda	Cristian Cea	Boris Valenzuela
Firma :	