

ACTA DE PRUEBAS

Pruebas de Potencia Máxima y Consumo Específico
UNIDADES N°1 a N°26
Central Térmica Teno GAS 50

Cliente



ESTADO DEL DOCUMENTO				
<i>Revisión</i>	<i>Fecha</i>	<i>Observaciones</i>	<i>Elaboró</i>	<i>Revisó</i>
00	13.11.2019	Primera entrega	MNK	JPD
01	06.12.2019	Segunda entrega	RAG	JPD

1. EQUIPOS BAJO PRUEBA

Datos de placa de una Unidad Motor-Generador



Grupo Electrogeno		
Fabricante	Caterpillar	-
Num. de Serie	1568267	-
Año de Fabricación	07 / 2018	-
Potencia Nom.	COP 1720 / 2000	kW
Factor de Potencia Nom.	cos phi 1.0	-
Altitud max.de Instal.	421	m
Temperatura max.de Inst.	27	°C
Frecuencia Nominal	50	Hz
Voltaje Nominal	400	V
Corriente Nominal	2483 / 2887	A
Masa	18100 / 19850	kg
Tipo de Potencia	G2	-
Potencia Adicional para Regulación	5	%
Combustibles	Gas propano/Gas natural	

Caterpillar Energy Solutions GmbH

2. EQUIPOS DE MEDICIÓN

Los presentes que firman a pie de página dan fe que los equipos de medición utilizados corresponden a los mencionados en las tablas a continuación, y se encuentran con sus certificados de calibración vigentes.

Equipos de Medición de Potencia Eléctrica

EQUIPO	PARAMETRO A MEDIR	NUMERO DE SERIE	CERTIFICADO
Medidor Bender PEM 735	POTENCIA BRUTA UNIDADES	1902800501	OK
Medidor Bender PEM 735	POTENCIA BRUTA UNIDADES	1902800510	OK
Medidor Bender PEM 735	POTENCIA BRUTA UNIDADES	1803800026	OK
Medidor Bender PEM 735	POTENCIA BRUTA UNIDADES	1502800025	OK
Medidor Bender PEM 735	POTENCIA SERVICIOS AUXILIARES	1902800513	OK
Medidor Schneider ION 8650	POTENCIA NETA de PLANTA	MW-1809A327-02	OK

Equipos de Medición de Combustible
Medidor másico por Efecto Coriolis

<i>EQUIPO</i>	<i>PARAMETRO A MEDIR</i>	<i>NUMERO DE SERIE</i>	<i>CERTIFICADO</i>
Micromotion Modelo R100	Flujo másico y Totalizador de masa UNIDADES	14827506	OK
Micromotion Modelo R100	Flujo másico y Totalizador de masa UNIDADES	14805267	OK
Micromotion Modelo R100	Flujo másico y Totalizador de masa UNIDADES	14803011	OK
Micromotion Modelo R100	Flujo másico y Totalizador de masa UNIDADES	14803642	OK

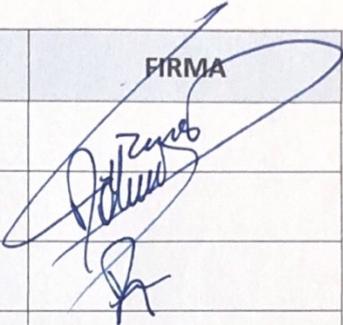
3. HORARIOS DE LA PRUEBA

Fecha y hora de puesta en marcha	NAVE #1	Un N°1 a 8	02/12/2019 – 20:15
	NAVE #2	Un N°9 a 14	05/12/2019 – 20:50
	NAVE #3	Un N°15 a 20	03/12/2019 – 02:00
	NAVE #4	U N°21 a 26	04/12/2019 – 19:50
Fecha y hora de inicio de prueba	NAVE #1	Un N°1 a 8	02/12/2019 – 20:30
	NAVE #2	Un N°9 a 14	05/12/2019 – 21:50
	NAVE #3	Un N°15 a 20	04/12/2019 – 02:15
	NAVE #4	U N°21 a 26	04/12/2019 – 20:10
Fecha y hora de finalización de la prueba	NAVE #1	Un N°1 a 8	03/12/2019 – 02:00
	NAVE #2	Un N°9 a 14	07/12/2019 – 03:20
	NAVE #3	Un N°15 a 20	04/12/2019 – 07:45
	NAVE #4	U N°21 a 26	05/12/2019 – 01:50

4. OBSERVACIONES

- Se realizaron las pruebas de potencia máxima y consumo específico de acuerdo al protocolo, para el caso de la Nave #2, se debió suspender el día 03/12 debido a un fallo en un transformador elevador, se reemplazó el transformador y de común acuerdo entre el coordinador y el coordinado, se repitió la prueba el día 05/12.
- Durante la repetición de la prueba de la Nave #2, se detuvo el generador #10 durante 20 minutos para reemplazar 4 bujías y luego se volvió a sincronizar, debido a esto, se decidió extender la prueba por 30 minutos más para lograr la cantidad de segmentos de medición válidos.

5. PARTICIPANTES DE LA PRUEBA

NOMBRE Y APELLIDO	EMPRESA	FIRMA
Cristóbal Renard Sotta	INERSA	
Juan Pablo Dalmaso	DMA	
Rodrigo Grassi	DMA	

6. ANEXOS

- REGISTROS DIGITALES EXTRAIDOS DEL SCADA
- REGISTROS DIGITALES EXTRAIDOS DE LOS MEDIDORES