

SANTIAGO, 14 de mayo de 2019
DE 02631-19

Señores
Encargados
Empresas Coordinadas
Presente

Ref.: Fe de erratas Carta DE02013-19
"Aceptación de los Parámetros de
Partida y Detención de la Central IEM."
[1] Carta DE 01505-19

De nuestra consideración:

En relación con la materia de la Ref., y en cumplimiento con lo establecido en el Artículo 12 del Anexo Técnico "Determinación de Parámetros para los Procesos de Partida y Detención de Unidades Generadoras", comunico a Ud. que el Coordinador Eléctrico Nacional ha aceptado los valores de los parámetros de partida y detención de la Central IEM según fuera informado en carta de la Ref. [1], sobre la cual comunicamos la siguiente fe de erratas:

- **Dice:** en Anexo 1, Tabla 1: Parámetros del proceso de partida en frío, etapa Sincronización – Mínimo Técnico, Tiempo [hr] 35 horas.
- **Debe decir:** en Anexo 1, Tabla 1: Parámetros del proceso de partida en frío, etapa Sincronización – Mínimo Técnico, Tiempo [hr] 3,5 horas.

En consecuencia, con lo señalado anteriormente, los valores de los parámetros para los Procesos de Partida y Detención de la unidad IEM, se presentan corregidos en el Anexo 1 de la presente carta.

Sin otro particular, saluda atentamente a Ud.



Rodrigo Espinoza V.
Subgerente Aseguramiento de la Operación
Coordinador Eléctrico Nacional

c.c.:

Sr. Pablo Jorquera R. – Encargado Engie Energía Chile S.A.
SGA/DCO/DAO/SGO/CDN/CDS/SGP/DPRO/DTE/DPE/DAE/DIT/DPR/DCA

Anexo 1: Parámetros de Partida y Detención Central IEM

El consumo de combustibles Diésel y Carbón, utilizados en la determinación de los parámetros de partida y detención de la Unidad IEM1 de Central IEM, se encuentran referenciados a una base de poder calorífico de 11.000 [kcal/kg] para Diésel y 6.350 [kcal/kg] para Carbón.

Tabla 1. Parámetros del proceso de partida en frío ⁽¹⁾

Etapas	Parámetro	Valor
Partida - Sincronización	Tiempo [hr]	15,4
	Combustible Diésel [Ton]	58,4
	Combustible Carbón [Ton]	0
	Consumo SSAA [MWh]	134,3
Sincronización – Mínimo Técnico	Tiempo [hr]	3,5
	Combustible Diésel [Ton]	16,4
	Combustible Carbón [Ton]	28
	Consumo SSAA [MWh]	18,2

- (1) Si han pasado mas de 36 horas desde que se apagó la caldera. La caldera se apaga en forma manual una vez producida la desconexión del generador de la unidad.

Tabla 2. Parámetros del proceso de partida en tibio ⁽²⁾

Etapas	Parámetro	Valor
Partida - Sincronización	Tiempo [hr]	3,3
	Combustible Diésel [Ton]	16,9
	Combustible Carbón [Ton]	10,9
	Consumo SSAA [MWh]	48,5
Sincronización – Mínimo Técnico	Tiempo [hr]	0,8
	Combustible Diésel [Ton]	13,9
	Combustible Carbón [Ton]	16,3
	Consumo SSAA [MWh]	9,1

- (2) Si han pasado entre 8 a 36 horas desde que se apagó la caldera. La caldera se apaga en forma manual una vez producida la desconexión del generador de la unidad.

Tabla 3. Parámetros del proceso de partida en caliente ⁽³⁾

Etapas	Parámetro	Valor
Partida - Sincronización	Tiempo [hr]	3,2
	Combustible Diésel [Ton]	18,8
	Combustible Carbón [Ton]	26,1
	Consumo SSAA [MWh]	45,4
Sincronización – Mínimo Técnico	Tiempo [hr]	0,1
	Combustible Diésel [Ton]	0,8
	Combustible Carbón [Ton]	1,4

Consumo SSAA [MWh] 1,0

- (3) Si han pasado menos de 8 horas desde que se apagó la caldera. La caldera se apaga en forma manual una vez producida la desconexión del generador de la unidad.

Tabla 4. Parámetros del proceso de detención

Etapa	Parámetro	Valor
	Tiempo [hr]	0,7
Potencia Máxima – Mínimo Técnico	Combustible Diésel [Ton]	10,1
	Combustible Carbón [Ton]	46
	Consumo SSAA [MWh]	15,7
	Tiempo [hr]	0,3
Mínimo Técnico - Desconexión	Combustible Diésel [Ton]	4,5
	Combustible Carbón [Ton]	1,5
	Consumo SSAA [MWh]	3,4
	Tiempo [hr]	1,2
Desconexión – Inicio de virado	Combustible Diésel [Ton]	0
	Combustible Carbón [Ton]	0
	Consumo SSAA [MWh]	21,5

Adicionalmente, se establece que el Tiempo Mínimo de Operación de la Central IEM, una vez finalizado el proceso de partida, es de 0 horas.

El apagado de la caldera se realiza en la etapa de Mínimo Técnico – Desconexión. Al desconectarse el generador, se realiza el apagado manual de la caldera apagándola por completo.

En el proceso de detención de la Central, el apagado se considera cuando el eje de la turbina de vapor entra en etapa de virado.